

www.eurol.si

# EUROL

*Brusni trakovi*



## Hitromenjalni diski (BIAX)



## KAZALO

1.	POJASNILA IN TEHNIČNI PODATKI .....	4
2.1.	Priporočila uporabe .....	4
3.1.	Dejavniki ki vplivajo na rezultat brušenja .....	4
	Odjem materiala:.....	4
	Končna površinska obdelava: .....	4
	• Površinska hrapavost se zmanjšuje s povečanjem hitrosti brušenja .....	4
	• Večji pritisk pri brušenju pomeni bolj grobo površinsko hrapavost.....	4
4.1.	Varnostna priporočila .....	4
5.1.	Naročanje .....	5
2.	HITROMENJALNI DISKI (QUICKCHANGE) .....	6
	Hitromenjalni diski za brušenje .....	6
	Hitromenjalni diski za fino brušenje.....	7
2.1.	Hitromenjalni diski v obliki lamelnega brusa .....	8
3.1.	Hitromenjalni diski iz unitized materiala.....	9
4.1.	Hitromenjalni diski iz SB materiala oz tako imenovane brusne volne .....	10
5.1.	Hitromenjalni diski za sijajno poliranje iz filca .....	11
3.	PODPORNI KROŽNIKI ZA HITROMENJALNE DISKE (QUICKCHANGE) .....	12
3.1.	Podporni krožniki za hitromenjalne diske z vpenjalnim trnom (osovino).....	12
4.1.	Podporni krožniki za hitromenjalne diske z vpetjem M14 za kotno brusilko .....	13

# 1. POJASNILA IN TEHNIČNI PODATKI

Katalog vsebuje pregled ponudbe hitromenjalnih diskov, za uporabo na premem brusilniku.

Ker ima premi brusilnik veliko število obratov je v izogib delovnim poškodbam potrebno upoštevati tudi varnostna navodila, predvsem o vpenjanju orodja v brusilnik in max dovoljeni hitrosti.

## 2.1. Priporočila uporabe

Optimalne zmogljivosti majhnih pahljačastih brusov so dosežene pri hitrosti 20-25m/s. Z upoštevanjem teh hitrosti bo izdelek deloval najbolj ekonomično glede na obrabo, odjem materiala, končno obdelavo površin in temperaturno obremenitev obdelovanca.

## 3.1. Dejavniki ki vplivajo na rezultat brušenja

### **Odjem materiala:**

Povečan odjem materiala, naj bi se pojavil samo kot posledica uporabe bolj grobe granulacije in NE kot posledica večjega pritiska z orodjem. Stopnjevanje pritiska pri orodju/brušenju povzroči nepotrebno obrabo in trganje, to pa vodi k večjemu pregrevanju obdelovanca. Ob prevelikem pritisku pri uporabi pahljačastih brusov se lističi kjer so zlepljeni zlomijo, kar povzroči da pahljačasti brus pri velikih obratih raznese.

### **Končna površinska obdelava:**

- Površinska hrapavost se zmanjšuje s povečanjem hitrosti brušenja
- Večji pritisk pri brušenju pomeni bolj grobo površinsko hrapavost
- Z zmanjšanjem pritiska na obdelovanec in hitrosti brušenja se zmanjša tudi temperaturna obremenitev obdelovanca.

## 4.1. Varnostna priporočila

Da zagotovimo optimalno delovanje orodja:

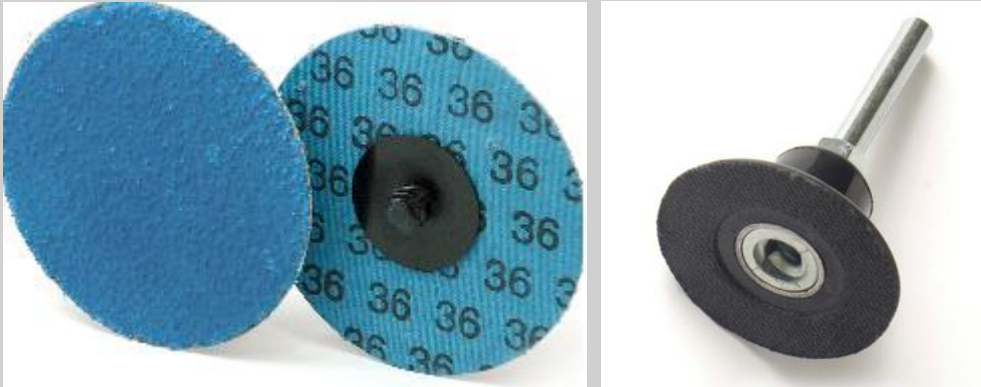
- Maksimalno število obratov se ne sme preseči
- Pri večini tako imenovanih SB orodji iz brusne volne upoštevajte max število obratov, ker se v nasprotnem primeru začnejo orodja topiti od prevelike temp. obremenitve



## 5.1. Naročanje

Pri hitromenjalnih diskih imate dve možnosti vpetja na podporni krožnik.

Če pri naročanju ne boste nič rekli kakšen tip vpetja bi želeli, vam bomo vedno dali standardno vpetje z plastičnim vijakom prikazano na spodnji sliki:



Taki so tudi vsi hitromenjalni diski na naši zalogi.

V primeru, da nam boste izrecno naročili, da potrebujete hitromenjalne diske z kovinskim vpetjem in pripadajoče krožnike, na spodnji sliki:



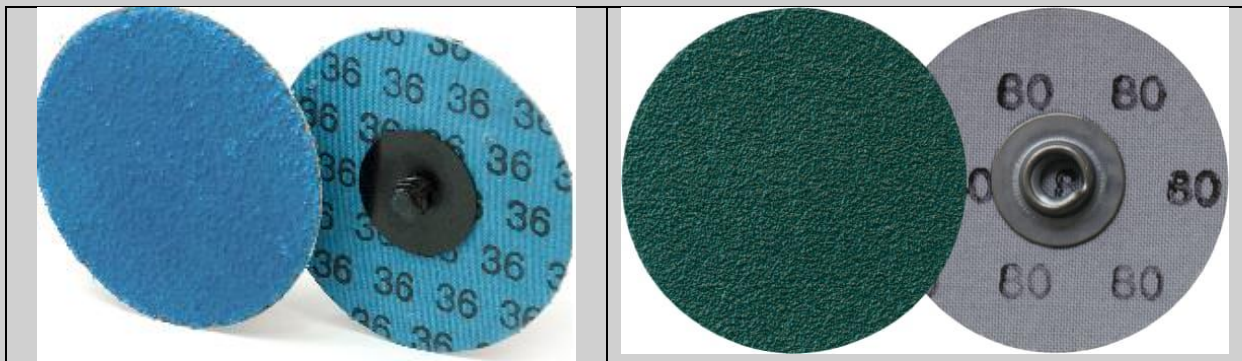
Ti diski so nestandardni in jih naročimo po naročilu.

## 2. HITROMENJALNI DISKI (QUICKCHANGE)

### Hitromenjalni diski za brušenje

Primerno za brušenje vseh vrst kovin, plastike in umetnih mas. Uporablja se v kombinaciji z podpornim krožnikom predstavljenim na koncu. Običajno imamo na zalogi te diske v najboljši verziji z keramičnim ali cirkonovim nanosom.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



Premer v mm	Granulacija
20	pogojno dobavljivo, po naročilu
25	36,40,60,80,120,150,180, 240,320
50	36,40,60,80,120,150,180, 240,320
75	36,40,60,80,120,150,180, 240,320

## Hitromenjalni diski za fino brušenje

Primerno za fino brušenje prevsem nerjavečega jekla oz inoxa za pripravo na sijajno poliranje. Diski so narejeni iz materiala Trizact. Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.

Trizact je registrirana blagovna znamka podjetja 3M.



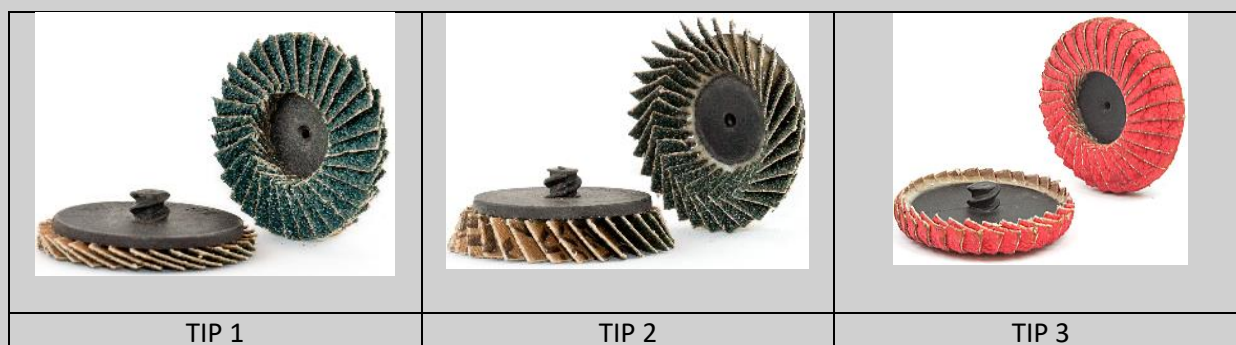
Premer v mm	Granulacija
20	pogojno dobavljivo, po naročilu
25	A6,A16,A30,A45,A65, A100, A160
50	A6,A16,A30,A45,A65, A100, A160
75	A6,A16,A30,A45,A65, A100, A160

Primerjalna tabela granulacij								
Trizact	A6	A16	A30	A45	A65	A80	A100	A160
FEPA	2000	1200	800	400	280	240	220	120

## 2.1. Hitromenjalni diski v obliki lamelnega brusa

Primerno za brušenje vseh vrst kovin, plastike in umetnih mas. Uporablja se v kombinaciji z podpornim krožnikom predstavljenim na koncu. V primerjavi z klasičnim hitromenjalnim diskom imajo ti v obliki lamelnega brusa podaljšano življenjsko dobo, saj je površina vsega brusnega materiala večja.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



TIP 1: klasični

TIP 2: mehkejši, bolj primeren za nepravilne oblike, ker se lažje prilagodi vdolbinam in krivinam

TIP 3: Za brušenje v krivino brez zarezovanja

Premer v mm	Tip brusnega nanosa	Granulacija	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
50	cirkon, keramika	40,60,80,120	10	25.000
75	Cirkon, Keramika (samo tip 3)	40,60,80,120	10	20.000



### 3.1. Hitromenjalni diski iz unitized materiala

Primeren za brušenje vseh jekel in nerjavečih jekel. Uporablja se v kombinaciji z podpornim krožnikom predstavljenim na koncu. V primerjavi z klasičnim hitromenjalnim diskom so ti diski primerni bolj za fina brušenja in zadnjo fazo pred sijajnim poliranjem. Prednost teh diskov je predvsem, da lahko zajemajo več granulacij naenkrat in je zato čas obdelave krajši.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.

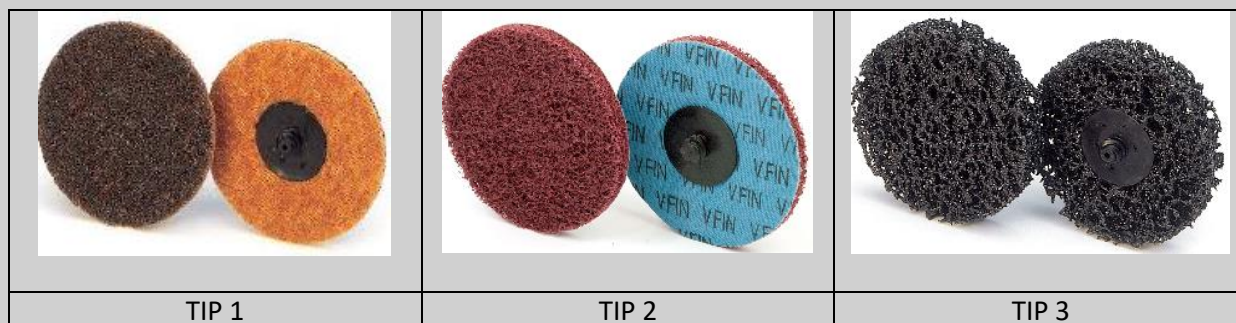


Premer v mm	Granulacija	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
50	2SF, 3ZMED, 5ZMED, 8AC	10	30.000
75	2SF, 3ZMED, 5ZMED, 8AC	10	20.000

#### 4.1. Hitromenjalni diski iz SB materiala oz tako imenovane brusne volne

Primeren za brušenje vseh jekel in nerjavečih jekel. Uporablja se v kombinaciji z podpornim krožnikom predstavljenim na koncu. Primerno za odstanjevanje oksidov, odstranjevanje manjših nepravilnosti, tudi odstanjevanje barve iz barvanih površini ali blago razigljevanje.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



TIP 1: Primerno za odstanjevanje oksidov, odstanjevanje prask, rahlo razigljevanje in pripravo površine

TIP 2: Primerno za zelo fino zaključno brušenje površin in odstanjevanje najmanjših nepravilnosti, lahko odstani mikro praske iz površine

TIP 3: Primerno za odstanjevanje rje, barve in oksidacije

Premer v mm	Razpoložljivi tipi	Granulacija	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
25	Samo TIP 1	C, M, VF	25	15.000
38	Samo TIP 1	C, M, VF	25	15.000
50	Vsi	EX C (tip 3), C, M, VF	25, tip 3 10 kos	12.000
75	Vsi	EX C (tip 3), C, M, VF	25, tip 3 10 kos	8.000

### 5.1. Hitromenjalni diski za sijajno poliranje iz filca

Primeren za poliranje vseh kovin v kombinaciji z polirno pasto. Uporablja se v kombinaciji z podpornim krožnikom predstavljenim na koncu.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



Premer v mm	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
50	10	12.000
75	10	8.000

### 3. PODPORNİ KROŽNIKI ZA HITROMENJALNE DISKE (QUICKCHANGE)

#### 3.1. Podporni krožniki za hitromenjalne diske z vpenjalnim trnom (osovino)

Premer vpenjalne osi je vedno 6mm.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



Premer v mm	Trdota	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
25	univerzalna	1	40.000
38	univerzalna	1	30.000
50	mehkejši, trši	1	30.000
75	mehkejši, trši	1	20.000

Če želite obstoječi zgornji krožnik namestiti na kotni brusilnik z pogonsko osovino M14, lahko to izvedete tako, da iz krožnika odvijete os in vanj privijete spodnji adapter



Adapter QCA 555

#### 4.1. Podporni krožniki za hitromenjalne diske z vpetjem M14 za kotno brusilko

Ta podporni krožnik je primeren samo za namestitev na kotno brusilko z pogonsko osjo M14. Krožnik se namesti brez dodatnih adapterjev. Ta krožnik je dobavljiv samo v verziji pri kateri imajo hitromenjalni diski plastičen vijak.

Dobavljive so vse dimenzije tudi če nimajo šifre artikla.



Premer v mm	Vpetje	Pakiranje	Dovoljeno št. Obratov U/min
25	M14	1	30.000
38	M14	1	28.000



***EUROL***

Lokavec 150 A  
5270 Ajdovščina  
Tel/fax: +386(0)5 36 81 161  
E-mail: [info@eurol.si](mailto:info@eurol.si)