

www.eurol.si

# EUROL

*Brusni trakovi*



PRODUKTI ZA BRUŠENJE Z ROČNIMI STROJI



## KAZALO

1.	POJASNILA IN TEHNIČNI PODATKI .....	4
2.1.	Izbiranje oprijemalnih brusnih diskov .....	4
3.1.	Oblike diskov, luknje.....	5
4.1.	Kvaliteta za katero stojimo .....	5
5.1.	Naročanje brusnih diskov .....	5
6.1.	Brusni diski/formati za les in lak:.....	6
7.1.	Brusni diski/formati za kovine .....	7
8.1.	Brusni diski/formati za umetne mase .....	7
9.1.	Avtoličarstvo.....	7
2.	ELEKTRIČNI IN PNEVMATSKI VIBRATORSKI BRUSILNIKI .....	8
3.	DODATNA OPREMA ZA VIBRATORSKE BRUSILKE .....	9
2.1.	Podporni krožniki.....	9
3.1.	Obnovitvena velcro podloga .....	9
4.	DODATNA OPREMA ZA KOTNE BRUSILKE .....	10
3.1.	Podporni krožniki.....	10
5.	BRUSNI TRAKOVI ZA ROČNE PRENOSNE BRUSILNE STROJE .....	11
4.1.	Kvaliteta za katero stojimo .....	11

# 1. POJASNILA IN TEHNIČNI PODATKI

V tem katalogu predstavljamo produkte, ki se uporabljajo v kombinaciji z ročnimi brusilnimi stroji, kot so vibracijski brusilnik, kotna brusilka in ročni tračni brusilniki in Vam jih lahko pri nas ponudimo. Navadno so ti stroji uporabljeni v lesni industriji, predvsem vibratorski brusilniki vseh oblik pa se enakovredno uporabljajo tudi v kovinarski industriji in avtoličarstvu.

Oprijemalni diski za vibratorske brusilke, se imenujejo oprijemalni ker imajo na zadnji strani podlogo, ki se prime na velcro podlogo na podpornem krožniku stroja. Ta sistem ima več poimenovanj, tako običajno dostikrat slišimo »diski na ježka«, »oprijemalni diski«, »diski na mačka«, itd.

## 2.1. Izbiranje oprijemalnih brusnih diskov

Pri brusnih diskih za vibratorske brusilke v glavnem delimo oprijemalne diske na dve glavni skupini, glede na trdoto papirja na kateri so diski narejeni. Imamo diske, ki so narejeni na F ali E papirju in so precej trdi ter diske, ki so narejeni na mehkejših papirjih kot so C ali B.

Zakaj je to pomembno: Trši kot je papir iz katerega so diski narejeni, bolj je disk agresiven, saj brusnim zrnom ne omogoča, da bi se umaknila pritisku na podlago, posledično je odzvem materiala večji. Torej, če primerjamo trde diske v npr. granulaciji 120 in diske narejene na mehkejšem papirju, ugotovimo, da so tisti na tršem papirju dosti bolj agresivni in več odzjemajo.

To dejstvo je zelo pomembno pri naročanju diskov. Če npr trenutno uporabljate diske v granulaciji 120, ki so narejeni na trdem papirju in naročite diske pri drugem dobavitelju, ki Vam bo dal prav tako diske v granulaciji 120 narejene iz mehkejšega papirja, bodo ti na mehkejšem papirju precej manj agresivni saj se brusna zrna na mehkem papirju bolj umikajo pritisku, ker jim mehak papir to dovoli. Vaš rezultat bo: diski so zanič, ne odzjemajo, hitro se izrabijo. Kar je z Vašega vidika kot uporabnika res, ampak to je prehitra ocena. Če bi vzeli diske na mehkejšem papirju v granulaciji 100 ali celo 80, bi bil rezultat enak kot z trdimi diski v granulaciji 120.

Tako da je potrebno ob naročilu vedno upoštevati to dejstvo, da naročate enake diske kot ste jih imeli do sedaj oz. upoštevate korekcijo pri izbiri granulacije.

Kot pravilo tudi vedno velja, da se mehkejše diske uporablja v granulacijah 220 in višje, ker gre tukaj navadno za brušenje lakiranih in luženih površin in je manjša agresivnost zaželena, trše diske, pa pri bolj grobih granulacijah, kjer brusimo masivo, in potrebujemo večji odzvem.

Diski za brušenje kovin so vedno najtrši v vseh granulacijah, da se prepreči njihovo strganje ob obremenitvah.

Kako prepoznate diske med trdimi in mehкими. Trdi diski so navadno rdeče, rdečerjave ali temno modre barve, mehkejši, pa so rumeni ali beli ali svetlo modri ali sivi, predvsem zato ker imajo na vrhu še zaključni sloj ki preprečuje pretirano zapolnjevanje, ki se dogaja ob brušenju barve, laka in kita.

Posebna novost, ki jo lahko dobite pri nas so oprijemalni diski narejeni na plastičnem filmu, ki imajo prednost pred papirnatimi predvsem v tem, da se ne strgajo po robovih, če brusite robove ali ko luknja na disku »prime« ob kakšen vogal poleg tega pa ima film to lastnost, da je žilav in tišči brusna zrna navzven in se zato porabijo do konca v primerjavi tudi z najtršim papirjem ki vedno dovoli določeno odmikanje zrn in posledično se ta zrna ne izrabijo do konca. Z diski na filmu lahko brusite vse materiale, tako les, kovino, umetne materiale, kot barvo lak in kit.

### 3.1. Oblike diskov, luknje

Ponudimo Vam lahko diske vseh premerov z vsemi obstoječimi luknjami. Poleg diskov, lahko ponudimo tudi druge, pravokotne in trikotne formate. Pokličite nas in se posvetujte z nami.

### 4.1. Kvaliteta za katero stojimo

Pri nas boste vedno našli najkvalitetnejše produkte na tržišču. Nivo kvalitete, ki ga držimo že 25 let nam je omogočil dolgoročna partnerstva in obstoj na tržišču. Z renomiranimi svetovno priznanimi dobavitelji tvorimo partnerstvo, ki zagotavlja našim kupcem vrhunske izdelke.

### 5.1. Naročanje brusnih diskov

- Ko naročate brusne diske ali brusne formate, nam najprej povejte kaj boste z diski brusili (masiven les, furnir, po laku, kovine- katere kovine, umetne mase...)
- Dimenzijo, premer diska ali druge posebnosti pri obliki
- Število lukenj
- Želena granulacijo
- Število potrebnih komadov navadno so ti produkti pakirani po 50 ali 100 kos v škatli



### 6.1. Brusni diski/formati za les in lak:

- Brusni diski/formati za les, imajo nanos aluminijevega oksida, najpogostejše uporabljene granulacije pa so med 40 in 180. Diski so navadno na trgi papirni podlagi, ker potrebujemo večji odvzem (za več informacij preberite poglavje 2.1) Ti diski niso najbolj primerni za brušenje barve in kita, ker na vrhu nimajo sloja proti zapolnjevanju in se pri lepljivih materialih kot sta ta dva hitro zapolnijo.
- Brusni diski/formati za les, barvo, lak in kit, imajo nanos aluminijevega oksida, ali silicijevega karbida (samo za lak) najpogostejše uporabljene granulacije pa so med 220 in 600. Diski so navadno na mehko papirni podlagi, ker ne potrebujemo tako velikega odvzema in agresivnosti, pač pa moramo paziti da ne prebrusimo laka ali lužila (za več informacij preberite poglavje 2.1) Ti diski imajo na vrhu še sloj proti prijemanju zato imajo daljšo življenjsko dobo pri brušenju lepljivih materialov kot sta barva in kit.
- Brusni diski/formati na filmu, imajo nanos aluminijevega oksida, dobavljivi pa so v vseh granulacijah od 40 do 2500 za poliranje. Prav tako so tudi primerni za brušenje vseh materialov tako lesa, kovine, umetnih materialov, kot barve laka in kita. V primerjavi z papirnimi diski imajo ti diski do 30% daljšo življenjsko dobo in se ne raztrgajo, tudi tam kjer se papirnati raztrgajo.

### 7.1. Brusni diski/formati za kovine

- Za kovine se uporablja samo najtrše papirnate diske (F papir), ki lahko edini zdržijo obremenitve pri brušenju kovin. Za brušenje trdih kovin (jeklo, nerjaveče jeklo, železo) priporočamo uporabo brusnih diskov z nanosom cirkona, saj je to mineral, ki je namenjen za uporabo pri brušenju kovin in ima dolgo življenjsko dobo. Cirkonov nanos boste maksimalno izkoristili, če boste diske uporabljali na kotni brusilki z velikim številom obratov, v kolikor bodo ti diski uporabljeni na vibratorski brusilki kjer so obrati precej manjši pa ta učinek ne bo tako viden. Pri brušenju barvnih kovin, priporočamo da je mineral na diskah aluminijev oksid.
- Pri brušenju kovin vsekakor še bolj kot pri lesu priporočamo brusne diske na filmu, imajo nanos aluminijevega oksida, dobavljivi pa so v vseh granulacijah od 40 do 2500 za poliranje. V primerjavi z papirnimi diski imajo ti diski do 30% daljšo življenjsko dobo prednost, ki je pa očitna pri brušenju kovin, da se ne raztrgajo. Za brušenje kovin z vibratorsko brusilko priporočamo brusne diske brez lukenj, ker luknje so šibka točka diska in se zato lažje raztrgajo, če vogal obdelovanca »prime« ravno v luknjo. Poleg naštetega, pa kovinski opilki uničujejo brusilne stroje, zato je odsesovanje toliko bolj odsvetovano.

### 8.1. Brusni diski/formati za umetne mase

- Za umetne mase so uporabni tako diski na papirju kot na filmu, priporočeno z nanosom aluminijevega oksida oz. izbor diskov po posvetu z nami.

### 9.1. Avtoličarstvo

- Pri popravilu avtomobilskih karoserij, priporočamo za popravilo na pločevini izbor diskov iz točke 7.1, za brušenje plastičnih delov in med fazami dela, kita, bodyja, itd, pa izbor diskov z sesalnimi luknjami na filmu z nanosom aluminijevga oksida.

## 2. ELEKTRIČNI IN PNEVMATSKI VIBRATORSKI BRUSILNIKI

V navezi z vrhunskim proizvajalcem vibracijskih ekscentričnih brusilnikov lahko ponudimo tako pnevmatske (zračno gnane) kot električne vibratorske ekcentrične brusilke. Pri tem imajo brusilke ekcenter 2,5mm ali 5mm, odvisno od Vaših želja in potreb.

Električne brusilke imajo najnovejši brezkrtačni motor, funkcijo mehkega zagona motorja, elektronsko zavoro motorja in regulacijo števila obratov. Ohišje je iz visoko kvalitetne umetne mase. Električne vibratorske ekcentrične brusilke so najlažje brusilke na tržišču.

Obe vrsti brusilk sodita v najvišji kvalitetni razred tovrstnega orodja.

Za več podatkov nas pokličite ali nam pišite, mi pa Vam bomo poslali ponudbo.



### 3. DODATNA OPREMA ZA VIBRATORSKE BRUSILKE

#### 2.1. Podporni krožniki

Podporne krožnike fi 150mm, lahko ponudimo z univerzalnimi luknjami, tako da lahko na njih porabite vse svoje stare diske z različnimi tipi lukenj. Podporni krožnik imamo v treh trdotah. Krožnik se lahko namesti na vse tipe vibratorskih in tudi na nekatere pnevmatske brusilke, v kompletu dobite vijake, podložke in tudi adapter za tiste brusilke ki imajo posebno zaščiteno vpetje.

Dobavljive so vse trdote tudi če nimajo šifre artikla.



Premer v mm	Navoj	Trdota	Enota pakiranja	Šifra artikla
150	Vijak M8, podložke	Mehak	1	
150	Vijak M8, podložke	Srednji	1	03334
150	Vijak M8, podložke	trd	1	03262

#### 3.1. Obnovitvena velcro podloga

Obnovitvene samolepilne velcro podloge za podporne krožnike, z katerimi lahko obnovite podporni krožnik na vibratorskem brusilniku. Ponudimo Vam lahko že oblikovane podloge in z izrezanimi luknjami za vse tipe podpornih krožnikov fi 150mm.



Premer v mm	Luknje	Enota pakiranja	Šifra artikla
150	6	1	03733
150	15	1	03680
150	17	1	03681

## 4. DODATNA OPREMA ZA KOTNE BRUSILKE

### 3.1. Podporni krožniki

Podporne krožnike za kotne brusilke na katere se namesti oprijemalne diske, lahko pri nas dobite v premerih 115, 125, 150 in 180mm. Vsi imajo vdolan navoj M14, da se ga lahko pritrdi direktno na pogonsko os kotne brusilke.



Premer v mm	Navoj	Enota pakiranja	Šifra artikla
115	M14	1	00354
125	M14	1	01028
150	M14	1	00353
180	M14	1	01041

## 5. BRUSNI TRAKOVI ZA ROČNE PRENOSNE BRUSILNE STROJE

Ročni prenosni brusilni stroji, imajo v glavnini brusne trakove širine med 75 in 100mm, ter dolžine od 400 do 700mm. V lastni krojilnici lahko izdelamo poljubno dimenzijo brusnega traku, ki ga ima Vaš stroj, pa naj bo le ta standardna ali nestandardna, saj ima skoraj vsak proizvajalec svojo dimenzijo. Izbor materiala lahko prilagajamo glede na Vaše potrebe in iz množice materialov na zalogi izberemo optimalnega za Vaše potrebe.

Velikokrat se zgodi, da ste kupili strojček v kakšni akciji ali v diskontu, ko pa ste porabili priložene trakove nikoli več ne morete dobit novih, ker je bila to samo enkratna akcija. Pošljite nam izrabljen trak ali nam izmerite dimenzijo in brez problema bomo naredili enak brusni trak iz najkvalitetnejšega materiala. Zagotavljamo Vam, da boste z kvaliteto naših brusnih trakov več kot zadovoljni.



### 4.1. Kvaliteta za katero stojimo

Pri nas boste vedno našli najkvalitetnejše produkte na tržišču. Nivo kvalitete, ki ga držimo že 25 let nam je omogočil dolgoročna partnerstva in obstoj na tržišču. Z renomiranimi svetovno priznanimi dobavitelji tvorimo partnerstvo, ki zagotavlja našim kupcem vrhunske izdelke. Z našimi trakovi boste naredili veliko več!

Prepovedana je vsaka reprodukcija (printanje, kopiranje, downloadanje) tega gradiva ali uporaba le tega v promocijske ali druge namene, brez pisnega dovoljenja odgovorne osebe na podjetju Eurol d.o.o.

The logo for EUROL features the word "EUROL" in a stylized, outlined font. The letter "O" is a solid blue circle with a red dot in the center. A red horizontal line is positioned below the letters "E", "U", and "R".

**EUROL**

Lokavec 150 A  
5270 Ajdovščina  
Tel/fax: +386(0)5 36 81 161  
E-mail: [info@eurol.si](mailto:info@eurol.si)