

www.eurol.si

EUROL

Brusni trakovi



ŽIČNE ŠČETKE



KAZALO

1.	POJASNILA, VARNOST IN TEHNIČNI PODATKI.....	5
1.1.	Pred uporabo	5
2.1.	Med uporabo	5
3.1.	Varnost.....	5
4.1.	Osem korakov za izbor prave ščetke.....	5
2.	ŠČETKE ZA UPORABO NA KOTNIH BRUSILNIKIH	8
2.1.	Lončaste ščetke.....	8
	ŽICA ZAVITA V VOZLE, Z OBROČEM	8
	ŽICA ZAVITA V VOZLE, BREZ OBROČA	10
	ŽICA ENOJNA.....	11
	ŽICA ENOJNA.....	12
3.1.	Konusne ščetke	13
	ŽICA ZAVITA V VOZLE	13
	ŽICA ENOJNA.....	14
	ŽICA ENOJNA.....	15
4.1.	Radialne ščetke	15
	ŽICA ZAVITA V VOZLE	15
	ŽICA ENOJNA.....	18
3.	ŠČETKE ZA UPORABO NA VRTALNIKIH IN PREMEM BRUSILNIKU	20
3.1.	Radialne ščetke z osovino	21
	ŽICA ENOJNA, RAVNE.....	21
4.1.	Konusne ščetke z osovino	26
	ŽICA ENOJNA IN ZAVITA V VOZLE, KONUSNE	26
5.1.	Lončaste ščetke z osovino.....	27
	ŽICA ENOJNA, LONČASTE.....	27
	ŽICA ZAVITA V VOZLE, LONČASTE	27
	ŽICA ENOJNA, LONČASTE.....	28

6.1.	Čopičaste ščetke z osovino	30
	ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE	30
	ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE ZALITE Z GUMO.....	31
	ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE	32
	ŽICA ENOJNA, GOBASTE.....	33
4.	ŠČETKE ZA UPORABO NA STACIONARNIH BRUSILNIKIH	35
4.1.	Radialne ščetke	36
	ŽICA ENOJNA.....	36
	ŽICA ENOJNA.....	38
	ŽICA ZAVITA V VOZLE	39
5.	ŠČETKE ZA ŠČETKANJE/KRTAČENJE LESA	41
5.1.	Za stroj krtačni stroj Makita 9741	41
6.1.	Za namestitev na kotno brusilko z adapterjem.....	42
7.1.	Za direktno namestitev na kotno brusilko	43
8.1.	Za direktno namestitev na kotno brusilko	Error! Bookmark not defined.
6.	ROČNE ŠČETKE/KRTAČE	Error! Bookmark not defined.
7.	POSEBNOSTI.....	44

1. POJASNILA, VARNOST IN TEHNIČNI PODATKI

1.1. Pred uporabo

- Hranite ščetke v originalnem pakiranju in jih ne izpostavljajte vročini, kislinam, prahu, plamenom, tekočinam in visoki vlagi.
- Preverite ščetko in jo uporabite samo če je v dobrem stanju.
- Vzdržujte in preverite stroj in ščitnik stroja.
- Preverite če uporabljate pravo ščetko, ki ustreza stroju po premeru in po obratih.
- Zagotovite ustrezno odsesovanje in ventilacijo ko delate v zaprtih prostorih.
- Nikoli ne delajte v ATEX klasificiranih prostorih (eksplozivne atmosfere)!

2.1. Med uporabo

- Upoštevajte omejitve maksimalnega števila obratov (RPM). MAX RPM niso idealni delovni obrati ampak maksimalni dovoljeni delovni obrati pri katerih je delo še varno.
- Izogibajte se prekomernemu pritisku na ščetko, ki bo povzročil zvijanje in posledično lomljenje žice, večje segrevanje obdelovanca in krajšo življenjsko dobo ščetke.
- Izberite ščetko iz ustreznega materiala, da bi preprečili neželeno rjavenje in oksidacijo npr nerjavečega jekla.
- Zapomnite si, da lahko nepravilna uporaba ščetke povzroči lomljenje ščetke in poškodbe na ljudeh in predmetih.

3.1. Varnost

- Pri ščetkanju/krtachenju vseh materialov, koščki obdelovanca, iskre in delci ščetke letijo z visokimi hitrostmi v vse smeri in lahko pri neustrezni zaščitni opremi povzročijo poškodbe. Pri uporabi ščetk je obvezno uporabljati zaščitne slušalke proti hrupu, zaščitna očala, zaščitne rokavice, delovno obleko in zaščitno masko proti prahu.

4.1. Osem korakov za izbor prave ščetke

Glede na obdelovanec izbrati pravi material iz katerega je ščetka (jeklo, inox, medenina..) Pravi material izbiramo na podlagi material obdelovanca npr če obdelujemo inox moramo izbrati tudi inox ščetko, saj v primeru izbora jeklene ščetke kontaminiramo inox in nam kasneje pod vremenskim vplivom rjavi.

- Izbrati obliko ščetke (lončasta, konusna, radialna...) Lončaste ščetke so najbolj primerne za čiščenje ravnih površin. Radialne ščetke so najbolj primerne za krtachenje težko dostopnih notranjih kotov in vogalov, konusne ščetke pa so najbolj primerne za nepravilne oblike obdelovanca. Ščetke z obliko čopiča so najbolj primerne za čiščenje raznih lukenj.
- Izbrati velikost ščetke za naše orodje(prevelika ščetka na premajhni kotni brusilki prvič dosega previlke obrate, drugič pa zaradi svoje teže in momenta uniči rotor in zobnike v kotnem prenosu). V tabeli so predstavljene maksimalne hitrosti, ki jih najpogosteje dosega običajni kotni brusilniki na tržišču glede na nazivni fi orodja ki ga je dovoljeno uporabljati na tem orodju. To je istočasno tudi tabela kakšen premer ščetke lahko glede na maksimalne dovoljene obrate uporabljamo na tem kotnem brusilniku ali drugem orodju.

MAX Premer	115mm	125mm	150mm	180mm	230mm
MAX prosta hitrost	12.500RPM	11.000 RPM	9.000 RPM	8.500 RPM	6.500 RPM

- Izbrati pravo debelino žice iz katere je ščetka izdelana (debelejša žica je bolj agresivna ima večji odvzem, se pa tudi hitreje zlomi ob pritisku, tanjša pa ravno obratno). Zato je pravilo, da se izbira najbolj tanko žico kot to še dovoljuje uporaba.
- Izbrati ali bo žica na ščetki enojna ali zavita v »vozle«.



enojna žica, manj agresivna primerna za odstranjevanje barve, rje in manjših zažganin od varjenja. Valovita struktura žice daje ščetki posebno gostoto v primerjavi z gladko žico.

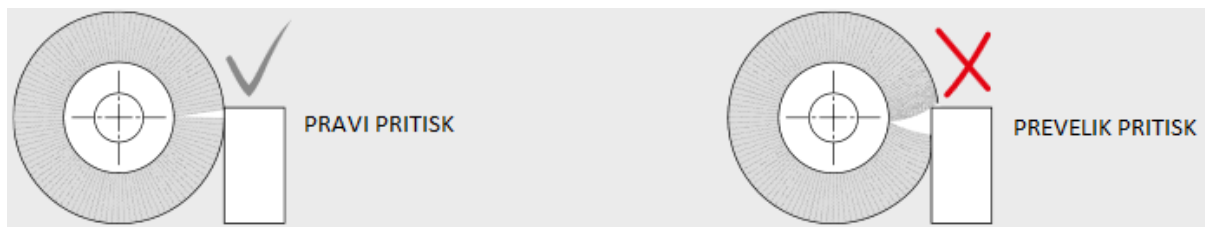


zavita žica, bolj agresivna saj je več žic zamotanih v »vozle«, primerna za zahtevnejša dela kot so čiščenje in priprava zvarov, čiščenje jeklenih ulitkov, itd.

- Izbrati gostoto žice, bolj gosta žica je agresivnejša od bolj redke, istočasno je bolj gosta žica bolj trda, manj penetrira v površino in povzroča večje segrevanje obdelovanca zaradi večjega trenja.
- Izbrati pravo dolžino žičnih vlaken (manjše jedro pomeni pri enakem premeru ščetke daljša žična vlakna, večje jedro pa krajša žična vlakna. Daljša žična vlakna so bolj upogljiva in bolj nežna z razliko od krajših, ki so agresivnejša). Daljša žična vlakna imajo zaradi upogibanja krajšo življenjsko dobo od krajših. Daljša žična vlakna oz večji premer ščetke, pomeni tudi večjo obodno hitrost, kar pomeni tudi večjo učinkovitost in opravljeno delo.
- Izbrati pravo kotno brusilko ali drugo orodje, ki poganja ščetko, izbrati pravo hitrost, ki je optimalna in ščetko uporabljati z pravim pritiskom. Prekomerni obrati in pritisk lahko povzroči lom ščetke ali zelo skrajša njeno življenjsko dobo.

Dve pravili, ki Vam bodo olajšali delo in z njimi boste dosegli maksimalno življenjsko dobo.

PRVO PRAVILO: delajte z majhnim pritiskom, tako da bodo samo konice žic udarjale po obdelovancu. Tako bo delo potekalo hitreje, manj bo stresa za žico in se ne bo tako uničevala. Pravilo »preko palca« pravi, da naj bi dolžina žice, ki udarja po obdelovancu bila 2-3% celotnega obsega ščetke in pritisk okrog 0,2-0,5Mpa (2-3 bar).



DRUGO PRAVILO: Zelo pomembno je, da uporabljate pravo obodno hitrost (na konicah žice), ki je priporočena za določeno aplikacijo, da se izognete škodi, ki jo lahko povzroči nepravilna hitrost.

Priporočene hitrosti za kovinske žične ščetke:

Razigljevanje—25-35m/s

Čiščenje zvarov—40-50m/s

Odstranjevanje barve in rje—35-45m/s

Strukturiranje, formiranje in doseganje hrapavosti—30-40m/s

Čiščenje, poliranje—30-40m/s

Obdelava plastičnih površin—15-20m/s

Kaj pomeni oznaka TECH?



Tech je oznaka, ki jo nosijo ščetke, ki so namenjene za profesionalno uporabo v industriji. TECH ščetke imajo večjo gostoto žice, boljšo kvaliteto žice in ostale tehnične komponente za boljšo zmogljivost in življenjsko dobo.

Pakiranje: TECH pakiranje poznamo po močnih sivih škatlah, nalepki TECH in tehnični risbi na škatli, ki nam pove kakšen tip ščetke je v škatli.

2. ŠČETKE ZA UPORABO NA KOTNIH BRUSILNIKIH

2.1. Lončaste ščetke

ŽICA ZAVITA V VOZLE, Z OBROČEM



Robustna, agresivna in zelo varna za uporabo. Lahko se jo uporabljata na ročnih avtomatskih ali CNC strojih. Iz ogljikovega jekla in nerjavečega jekla so med enim najbolj prodajanih ščetk v asortimanu. Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

Obroč, drži vozle skupaj in preprečuje centrifugalni sili, da bi vozle razprla, zato je ščetka zelo agresivna. Ko se žica porabi do obroča se ga preprosto izbije, ter porabi ščetko do nosilca.



ZA MALE KOTNE BRUSILNIKE (FI 115 IN 125)

D		F	S		Z	MAX RPM	PAKIRANJE	OGLIKOVO JEKLO				INOX		MEDENINA	
								0,35mm	0,50mm	0,50mm	0,50mm				
mm	inch		mm	inch				0,014"	0,020"	0,020"	0,020"				
70	2-3/4	M14	17	5/8	18	14000	12	0240	0242						
70	2-3/4	M14	17	5/8	18	14000	1	0241		0936	0245				
70	2-3/4	M14	17	5/8	18	14000	blister	0730		0935					
70	2-3/4	M10	17	5/8	18	14000	12	0246							
70	2-3/4	M10	17	5/8	18	14000	1	0247							
70	2-3/4	M10	17	5/8	18	14000	blister	0731		0943					
70	2-3/4	M14+5/8"	17	5/8	18	14000	1	2592		2574					
70	2-3/4	M14+5/8"	17	5/8	18	14000	12	2591	0244						

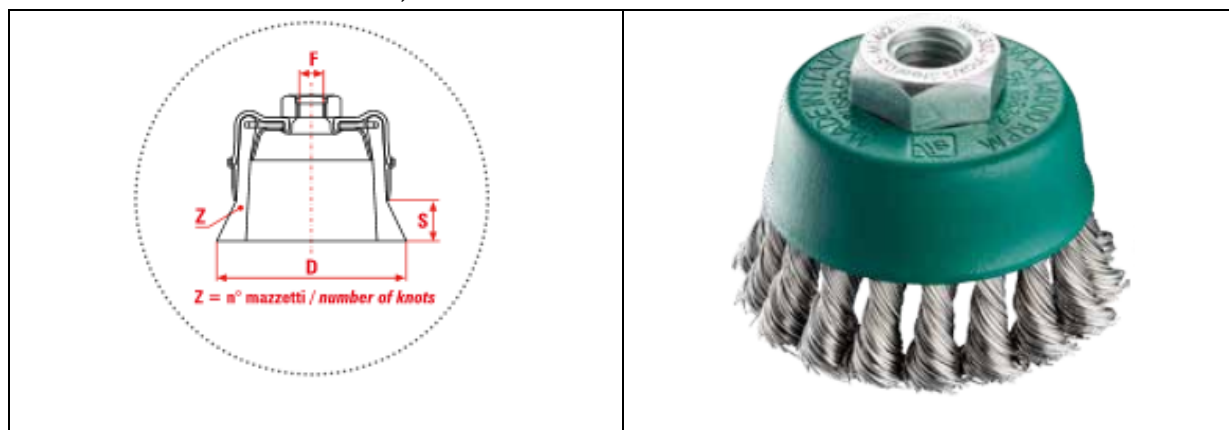
ZA VELIKE KOTNE BRUSILNIKE (FI 180 IN 230)

D		F		S		Z	MAX RPM	PAKIRANJE 	OGLJIKOVO JEKLO			INOX
									0,35mm 0,014"	0,50mm 0,020"	0,80mm 0,031"	0,50mm 0,020"
85	3-3/8	M14	25	1	22	8500	1		0252	0253	0254	2333
85	3-3/8	22.2 7/8	25	1	22	8500	1			0255		
95	3-3/4	M14	20	3/4	24	8500	1		0259	0260	0261	0937
95	3-3/4	M14+5/8"	20	3/4	24	8500	1			2595		2596
95	3-3/4	22.2 7/8	20	3/4	24	8500	1			0263	0264	
95	3-3/4	M14	20	3/4	24+18*	6600	1			0268		
105	4-1/8	M14	25	1	26	8500	1		0269	0270	0271	0938
105	4-1/8	22.2 7/8	25	1	26	8500	1			2361		
105	4-1/8	M14	25	1	26+22*	6600	1				0276	
120	4-3/4	M14	27	1-1/8	32	6600	1		0277	0278	0279	0939
120	4-3/4	22.2 7/8	27	1-1/8	32	6600	1			2381		
120	4-3/4	M14+5/8"	27	1-1/8	32	6600	1			2602		0927
125	5	M14	27	1-1/8	32+24*	6600	1			0284		
150	6	M14	35	1-3/8	40+32*	6000	1			2397		



*ŠČETKE Z DVEMA VRSTAMA VOZLOV

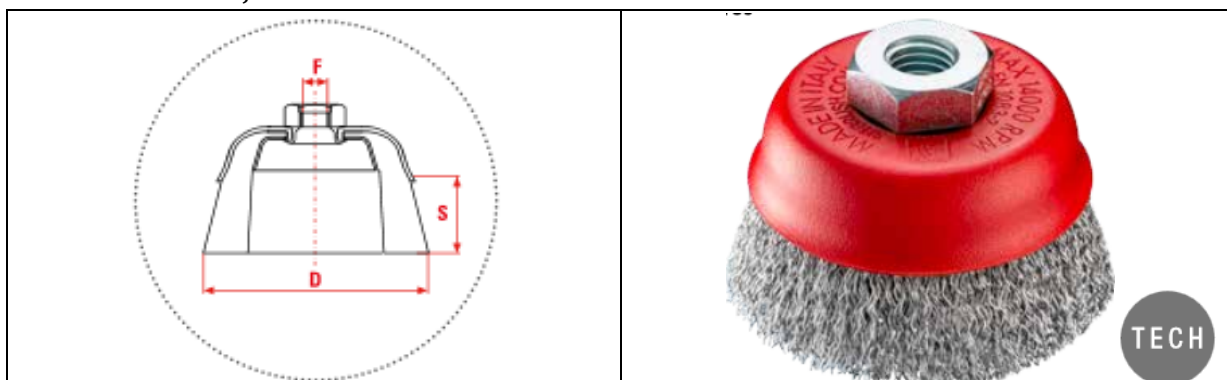
ŽICA ZAVITA V VOZLE, BREZ OBROČA



Lončaste zamotane ščetke brez obroča. Te so manj agresivne od serije z obročem

PAKIRANJE									OGLJIKOVO JEKLO		INOX
D		F		S		Z	MAX RPM		0,35mm	0,50mm	0,50mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,014"	0,020"	0,020"
75	3	M14		20	3/4	18	14000	12	0325	0326	0332
75	3	M14+5/8"		20	3/4	18	14000	12		2567	0335
75	3	M10		20	3/4	18	14000	12		0327	0333
75	3	M14		20	3/4	18	14000	blister		0740	
75	3	M10		20	3/4	18	14000	blister		0741	
100	4	M14		25	1	22	8500	5		0328	
100	4	22,2 7/8		25	1	22	8500	5		0329	
100	4	M14		25	1	22	8500	blister		0320	
120	4-3/4	M14		25	1	26	8500	3		0330	
120	4-3/4	22,2 7/8		25	1	26	8500	3		0331	
120	4-3/4	M14		25	1	26	8500	blister		0322	

ŽICA ENOJNA



Izdelana iz zelo trpežne valovite žice, idealna za čiščenje kovinskih, lesenih, gumijastih in kamnitih površin.

Aplikacije: Manjše razigljevanje, satiniranje površine, odstranjevanje minimalne žindre in rje in razigljevanje robov profilov.

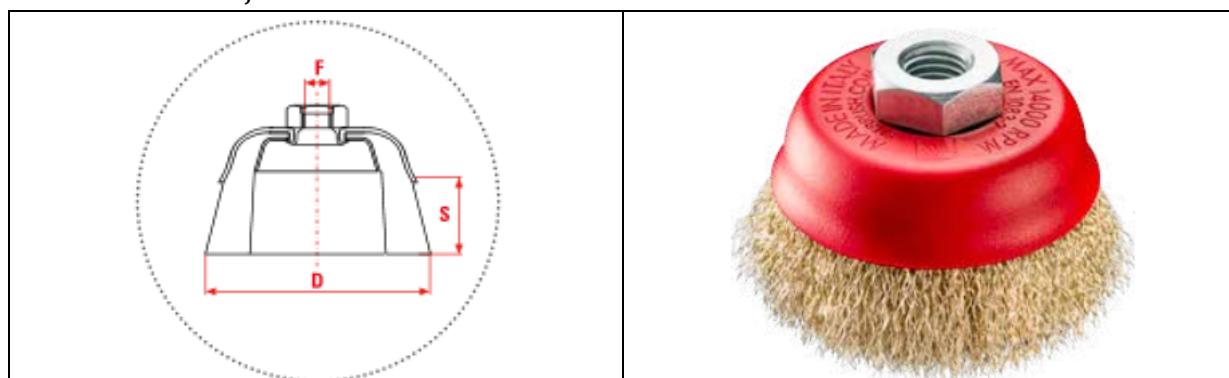
ZA MALE KOTNE BRUSILNIKE (FI 115 IN 125)

D		F	S		MAX RPM	PAKIRANJE	OGLJIKOVO JEKLO		INOX	MEDENINA
mm	inch		mm	inch			0,20mm	0,35mm	0,30mm	0,30mm
							0,008"	0,014"	0,012"	0,012"
60	2-3/8	M14	22	7/8	14000	12		0125		
60	2-3/8	M10	22	7/8	14000	12		0126		
60	2-3/8	M14+5/8"	22	7/8	14000	12		2543		
80	3-1/8	M14	25	1	14000	10	0143	0127		
80	3-1/8	M14	25	1	14000	1		0128	0926	0130
80	3-1/8	M10	25	1	14000	10		0132		
80	3-1/8	M14+5/8"	25	1	14000	1		2549	2551	
80	3-1/8	M14	25	1	14000	blister			0925	
80	3-1/8	M10	25	1	14000	blister			0942	

ZA VELIKE KOTNE BRUSILNIKE (FI 180 IN 230)

D		F	S		MAX RPM	PAKIRANJE	OGLJIKOVO JEKLO		INOX	MEDENINA
mm	inch		mm	inch			0,35mm	0,50mm	0,30mm	0,30mm
							0,014"	0,020"	0,012"	0,012"
90	3-1/2	M14+5/8"	25	1	12200	1	0123		0113	
100	4	M14	25	1	8500	1	0137	0138	0928	0140
100	4	22.2 7/8	25	1	8500	1	0141	0142	0929	
100	4	M14+5/8"	25	1	8500	1		2555	2556	
100	4	M14	25	1	8500	blister			0930	
120	4-3/4	M14	30	1-1/4	8500	1	0147	0148	0932	0150
120	4-3/4	22.2 7/8	30	1-1/4	8500	1	0152	0153	0933	
120	4-3/4	M14+5/8"	30	1-1/4	8500	1	2606	0149	2607	
150	6	M14	30	1-1/4	6600	1	0158	0159		
150	6	22,2 7/8	30	1-1/4	6600	1	0160	0161		
150	6	M14+5/8"	30	1-1/4	6600	1	2610	0157		

ŽICA ENOJNA



Z medenino prekrita jeklena žica.

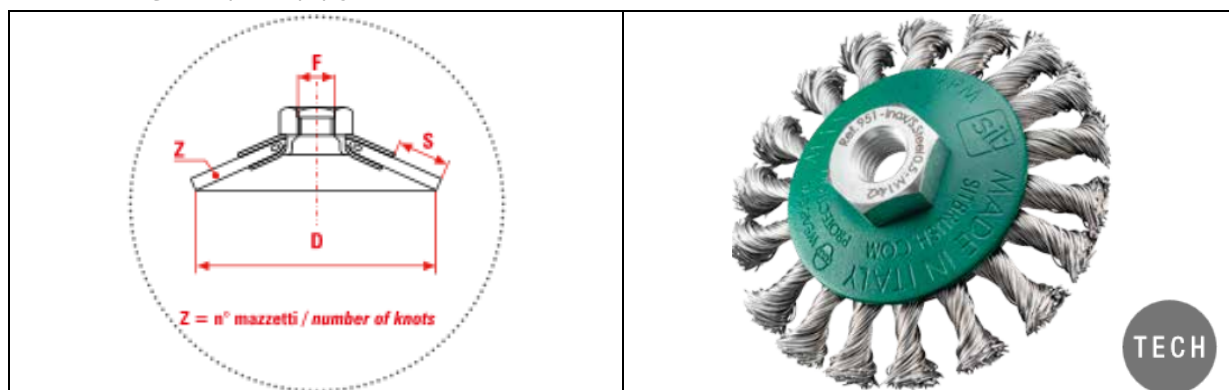
Aplikacije: Zaradi večje fleksibilnosti in bolj redke žice so primerne za lažja dela čiščenja, satiniranja in odstranjevanja umazanije. Lahko se jih uporablja na kovinskih, lesenih, gumijastih in kamnitih površinah.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO

D		F		S		MAX RPM		0,30mm 0,012"
mm	inch	mm	inch	mm	inch			
60	2-3/8	M14		25	1	14000	12	0103
60	2-3/8	M14		25	1	14000	blister	0228
80	3-1/8	M14		25	1	14000	10	0105
80	3-1/8	M14		25	1	14000	blister	0725
80	3-1/8	M10		25	1	14000	blister	0726
85	3-3/8	22,2	7/8	25	1	14000	8	0124
100	4	M14		25	1	8500	5	0108
100	4	22,2	7/8	25	1	8500	5	0109
100	4	M14		25	1	8500	blister	0110
120	4-3/4	M14		30	1-1/4	6600	3	0118
120	4-3/4	22,2	7/8	30	1-1/4	6600	3	0119
120	4-3/4	M14		30	1-1/4	6600	blister	0120
150	6	M14		24	1	6600	3	0121
150	6	22,2	7/8	24	1	6600	3	0122

3.1. Konusne ščetke

ŽICA ZAVITA V VOZLE



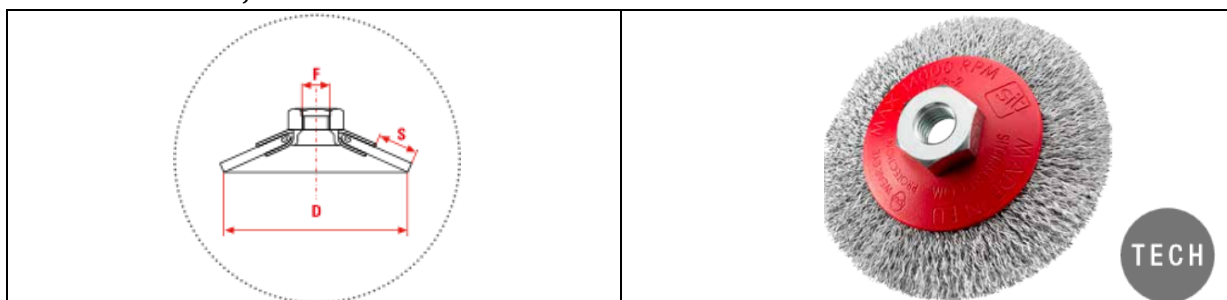
Robustna, agresivna primerna za uporabo na nepravilnih površinah kot so robovi, vogali, profili in razpoke.

Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX JEKLO

D		F	S		Z	MAX RPM		0,50mm	0,50mm
mm	inch		mm	inch				0,020"	0,020"
95	3-3/4	M14	20	3/4	18	14000	12	0309	
95	3-3/4	M14	20	3/4	18	14000	1	0308	0951
95	3-3/4	M10	20	3/4	18	14000	12	0311	
95	3-3/4	M10	20	3/4	18	14000	1	0312	
95	3-3/4	M14+5/8"	20	3/4	18	14000	1	2562	0948
95	3-3/4	M14	20	3/4	18	14000	blister	0760	0950
95	3-3/4	M10	20	3/4	18	14000	blister	0761	0949
120	4-3/4	M14	22	7/8	18	12500	1	0315	2465
120	4-3/4	M14+5/8"	22	7/8	18	12500	1	2563	2463
150	6	M14	25	1	24	9000	1	0316	2464

ŽICA ENOJNA



Konusna oblika omogoča uporabo na nepravilnih površinah kot so robovi, vogali, profili in razpoke. Izdelana je iz zelo odporne valovite žice

Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

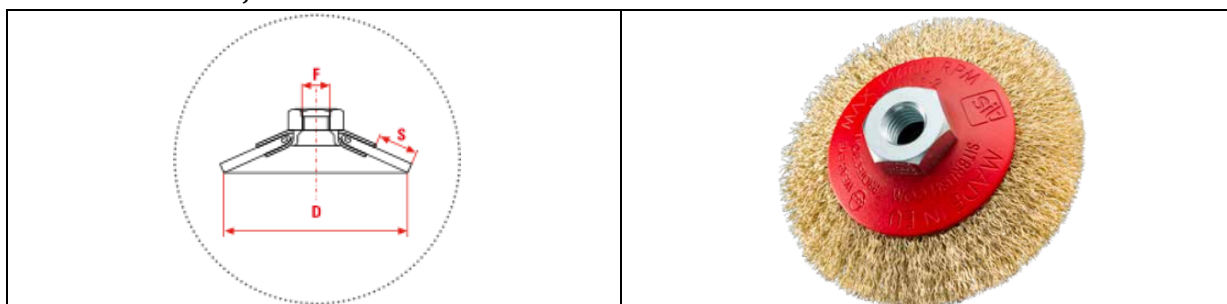
							PAKIRANJE	OGLIKOVO	INOX	LIZ
							JEKLO			INOX
D		F	S		MAX RPM		0,35mm	0,30mm	0,35mm	
mm	inch		mm	inch			0,014"	0,012"	0,014"	
90	3-1/2	M14	20	3/4	14000	12/96	0173			
90	3-1/2	M14	20	3/4	14000	1/36	0172	0946	0178*	
90	3-1/2	M14+5/8"	20	3/4	14000	1/36	0171	0958		
90	3-1/2	M14	20	3/4	14000	B/6/48		0945		
120	4-3/4	M14	22	7/8	12500	1/32	0175	2430		
120	4-3/4	M14+5/8"	22	7/8	12500	1/32	2560	2429		
150	6	M14	25	1	9000	1/16	0176	2433		

LIZ žica je posebna žica kjer je ena »žička« sestavljena iz več zavitih tanjših žic. Na ta način končna površina izgleda bolj fina in lepše končana, kot pri običajni valoviti žici. Življenska doba te ščetke je 3,5x večja od navadne valovite žice. LIZ žica je možna v navadni jekleni in inox izvedbi.



LIZ žica

ŽICA ENOJNA



Konusna oblika omogoča uporabo na nepravilnih površinah kot so robovi, vogali, profili in razpoke. Izdelana je iz zelo odporne valovite žice, jeklena žica prekrita z medenino.

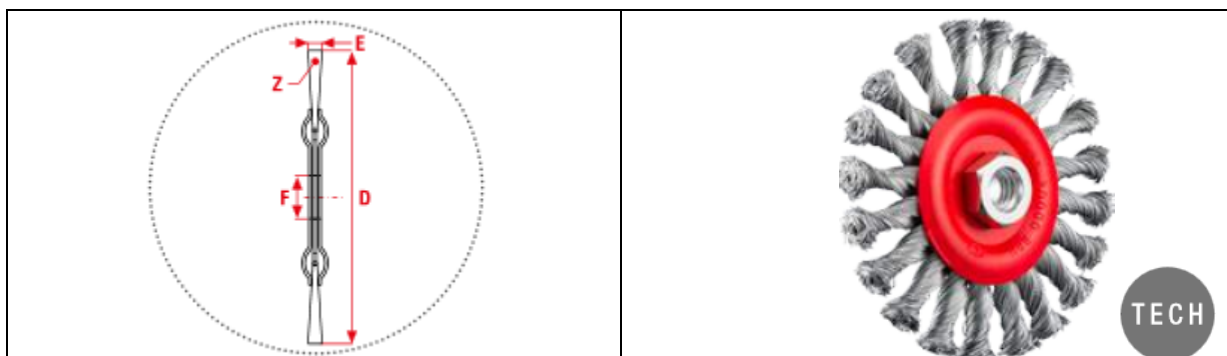
Aplikacije: Zaradi večje fleksibilnosti in bolj redke žice so primerne za lažja dela čiščenja, satiniranja in odstranjevanja umazanije.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO

D		F	S		MAX RPM		0,30mm
mm	inch		mm	inch			0,012"
90	3-1/2	M14	20	3/4	14000	12	0106
90	3-1/2	M14	20	3/4	14000	blister	0745
90	3-1/2	M10	20	3/4	14000	blister	0746
120	4-3/4	M14	20	3/4	12500	10	0112
120	4-3/4	M14	20	3/4	12500	blister	0222

4.1. Radialne ščetke

ŽICA ZAVITA V VOZLE



Robustna, agresivna primerna za uporabo na nepravilnih površinah kot so robovi, vogali, profili in razpoke, zelo učinkovite zahvaljujoč dovoljenim visokim obratom.

Aplikacije: Priprava zvarov in njihovo čiščenje po varjenju, razigljevanje.

NORMALNA GOSTOTA VOZLOV

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO										INOX	
D		F		E		Z	MAX RPM		0,50mm	0,80mm	0,50mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,020"	0,031"	0,020"
100	4	M14		10	3/8	18	20000	12	0539		2061
100	4	22,2	7/8	10	3/8	18	20000	12	0540		2060
100	4	M14+5/8"		10	3/8	18	20000	12	2581		
115	4-1/2	M14		12	1/2	20	20000	1	0500		
115	4-1/2	M14		12	1/2	20	20000	12	2013		0900
115	4-1/2	22,2	7/8	12	1/2	20	20000	1	0501		
115	4-1/2	22,2	7/8	12	1/2	20	20000	12	2012		0901
125	5	M14		12	1/2	20	20000	10	0506		2097
125	5	22,2	7/8	12	1/2	20	20000	10	0507		2096
125	5	M14+5/8"		12	1/2	20	20000	10	0556		2099
150	6	M14		11	7/16	24	12500	6	0508		2172
150	6	22,2	7/8	11	7/16	24	12500	6	0509	0510	2171
150	6	M14+5/8"		11	7/16	24	12500	6	2585		
150	6	22,2	7/8	11	7/16	30	12500	6	0551*		
180	7-1/8	M14		11	7/16	32	9000	6			0905
180	7-1/8	22,2	7/8	11	7/16	32	9000	6	0519		0904
200	8	22,2	7/8	8	5/16	32	9000	5	0522	0523	



DVOJNA GOSTOTA VOZLOV ZA DVOJNO AGRESIVNOST

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX
JEKLO

D		F		E		Z	MAX RPM		0,50mm	0,50mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,020"	0,020"
115	4-1/2	M14		6	1/4	40	20000	12	0541	0543
115	4-1/2	22.2	7/8	6	1/4	40	20000	12	0542	0544
115	4-1/2	M14+5/8"		6	1/4	40	20000	12	2587	0536
115	4-1/2	M14		6	1/4	30	20000	12	0554	
115	4-1/2	22.2	7/8	6	1/4	30	20000	12	0553	
125	5	M14		6	1/4	40	20000	10	0545	0547
125	5	22.2	7/8	6	1/4	40	20000	10	0546	0548
125	5	M14+5/8"		6	1/4	40	20000	10	0535	0534
125	5	M14		6	1/4	30	15000	10	0549	2108
125	5	22.2	7/8	6	1/4	30	15000	10	0550	2109
125	5	M14+5/8"		6	1/4	30	15000	10	2614	
150	6	M14		6	1/4	48	12500	6	0515	
150	6	M14+5/8"		6	1/4	48	12500	6	0505	
150	6	22.2	7/8	6	1/4	48	12500	6	0516	
178	7	M14		6	1/4	76	12500	6	0518	0903
178	7	M14+5/8"		6	1/4	76	12500	6	0521	0906
178	7	22.2	7/8	6	1/4	76	12500	10	0517	0902
178	7	22.2	7/8	6	1/4	48	12500	10	0520	

GUMIRANE RADIALNE ŠČETKE IMAJO ŽIČNA VLAKNA ZALITA Z GUMO

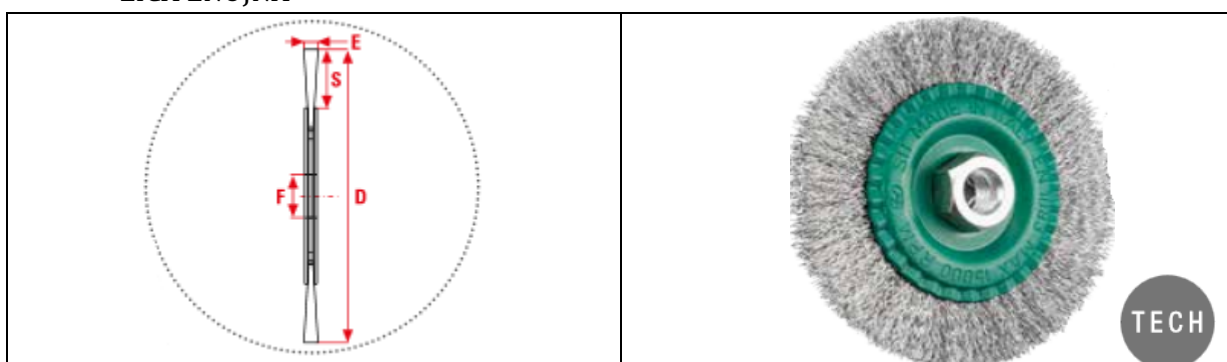
Ščetke so zelo primerne za pripravo zvarnega roba in čiščenje zvara, saj zaradi vlaken ulitih v gumo brusijo zelo ozko in ne poškodujejo okolice zvara, prav tako pa žica pri obdelavi manj leti, saj je zalita v gumi.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO

D		F		E		S		Z	MAX RPM		0,50mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,020"
115	4-1/2	22,2	7/8	6	1/4	27,5	1-1/8	40	15000	2/64	0174
125	5	22,2	7/8	6	1/4	27,5	1-1/8	40	15000	2/64	0164
178	7	22,2	7/8	6	1/4	36	1-3/8	76	9000	10/40	0167



ŽICA ENOJNA



Primerna za lažje aplikacije kot zavita serija, ki ima žice v vozlih. Valovita žica daje ščetki kompaktnost, prav tako je izjemno odporna in varna za uporabo.

Aplikacije: Uporaba pri visokih hitrostih na robovih in profilih, za odstranjevanje umazanij, ostankov in rje na vseh materialih.

ZA MALE KOTNE BRUSILNIKE (FI 115 IN 125MM)

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX JEKLO

D		F		E		S		MAX RPM		0,35mm	0,30mm	IZBOLJŠANA ZMOGLJIVOST
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,014"	0,012"	
115	4-1/2	M14+5/8"	*	12	1/2	18	3/4	15000	1/32	2466	2468	
125	5	M14+5/8"	*	14	5/8	23	7/8	15000	1/32	2467	2469	

ZA VELIKE KOTNE BRUSILNIKE (FI 180 IN 230MM)

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX
JEKLO

D		F		E		S		MAX RPM		0,35mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,014"	0,012"
150	6	M14		15	5/8	25	1	9000	6	2471	2481
150	6	22.2	7/8	15	5/8	25	1	9000	6	2470	2480
180	7-1/8	M14		18	3/4	40	1-5/8	9000	6	2476	2486
180	7-1/8	22.2	7/8	18	3/4	40	1-5/8	9000	6	2475	2485

GUMIRANE RADIALNE ŠČETKE IMAJO ŽIČNA VLAKNA ZALITA Z GUMO

Ščetke so zelo primerne za pripravo zvarnega roba in čiščenje zvara, saj zaradi vlaken ulitih v gumo brusijo zelo ozko in ne poškodujejo okolice zvara, prav tako pa žica pri obdelavi manj leti, saj je zalita v gumi.

PAKIRANJE OGLJIKOVO
JEKLO

D		F		E		S		MAX RPM		0,38mm	0,015"
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0169	0165
115	4-1/2	22,2	7/8	5,5	1/4	27,5	1-1/8	15000	2/64		
125	5	22,2	7/8	5,5	1/4	27,5	1-1/8	15000	2/64	0177	0166
150	6	22,2	7/8	5,5	1/4	25	1	9000	2/32		
178	7	22,2	7/8	5,5	1/4	36	1-3/8	9000	10/40		





Kombinacija brusov za malo kotno brusilko TECH

Vsebina pakiranja skupaj 16 ščetk serija TECH		Ref
4 TU71 M14 (Ref 240) + 4 T80 M14 (Ref 127) + 4 CZ95 M14 (Ref 309) + 4 C090 M14 (Ref 173)	1/4	0360

TECH

Kombinacija brusov za malo kotno brusilko

Vsebina pakiranja skupaj 16 ščetk		Ref
4 TZ70 M14 (Ref 325) + 4 TE80 M14 (Ref 105) + 4 CZ95 M14 (Ref 309) + 4 C090 E M14 (Ref 106)	1/4	0361

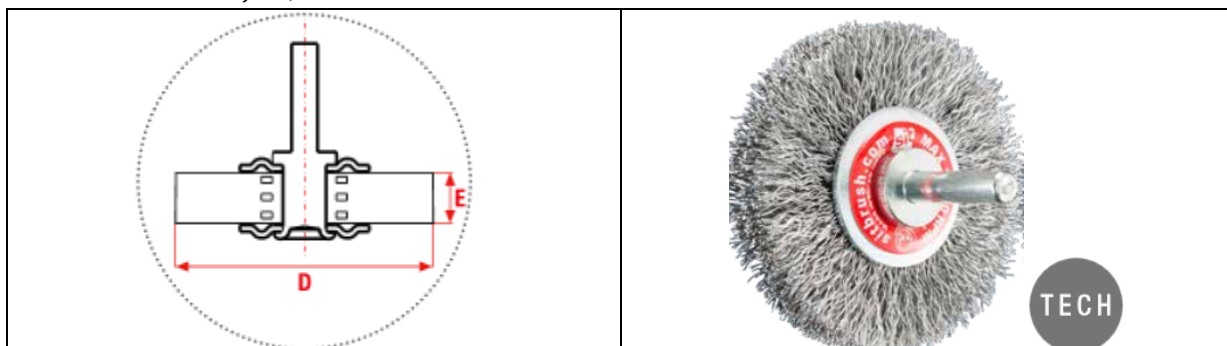
Kateri brusi so v kombinaciji si lahko pogledate tako da Ref številko, poiščete po predhodnih tabelah.

3. ŠČETKE ZA UPORABO NA VRTALNIKIH IN PREMEM BRUSILNIKU

Če ni drugače navedeno imajo vse ščetke standardno osovino debeline 6mm.

3.1. Radialne ščetke z osovino

ŽICA ENOJNA, RAVNE



Ščetka za uporabo na premih brusilnikih in vrtalnih strojih. Izdelana iz zelo odporne valovite žice, kar ji daje kompaktnost in dolgo življenjsko dobo.

Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

D		S		MAX RPM		PAKIRANJE		OGLJIKOVO JEKLO	INOX
						0,15mm	0,30mm	0,30mm	
mm	inch	mm	inch			0,006"	0,012"	0,012"	
18	3/4	3	1/8	18000	12	3145*			
25	1	5	3/16	18000	12	3146*			
30	1-1/4	9	3/8	18000	12	0848			
40	1-5/8	9	3/8	18000	12		0850	2502	
40	1-5/8	12	1/2	18000	12		0851	0966	
40	1-5/8	15	5/8	18000	12		0853	0967	
50	2	9	3/8	15000	12	0856	0855	2505	
50	2	12	1/2	15000	12		0857	0968	
50	2	15	5/8	15000	12		0859	0969	
50	2	18	3/4	15000	36		0858		
50	2	21	7/8	15000	36		0860		
60	2-3/8	9	3/8	15000	12	0862	0861	2508	
60	2-3/8	12	1/2	15000	12		0863	0971	
60	2-3/8	15	5/8	15000	12		0865	0972	
70	2-3/4	9	3/8	15000	12	0868	0867	2510	
70	2-3/4	12	1/2	15000	12		0869	0973	
70	2-3/4	12	1/2	15000	12			0999	
70	2-3/4	12	1/2	15000	blister		0217		
70	2-3/4	15	5/8	15000	12		0871	0974	



Primerne tudi za uporabo na stacionarnih strojih in delovnih postajah.

TECH

PAKIRANJE						OGLJIKOVO JEKLO	INOX	MEDENINA	
D		E		MAX RPM		0,20mm	0,30mm	0,30mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch			0,008"	0,012"	0,012"	0,012"
80	3-1/8	9	3/8	12000	12		0873	2513	
80	3-1/8	12	1/2	12000	12		0874	0976	0876
80	3-1/8	15	5/8	12000	12		0877	0977	
100	4	9	3/8	10000	12	0875	0879	0979	0881
100	4	16	5/8	10000	10		0882		
100	4	16	5/8	10000	blister		0219		



TECH

Visokoodporna žica zavita v vozle, kar ji daje agresivnost.

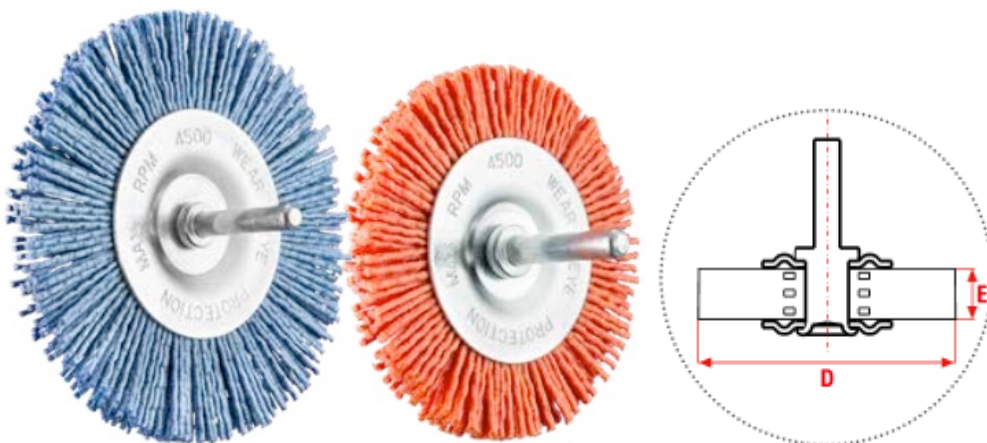
PAKIRANJE										OGLJIKOVO JEKLO
D		E		S		Z	MAX RPM			0,50mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch					0,020"
70	2-3/4	10	3/8	15	5/8	15	20000	12		0300
70	2-3/4	10	3/8	15	5/8	15	20000	blister		0301
70	2-3/4	10	3/8	15	5/8	30	20000	12		0305
100	4	10	3/8	25	1	15	15000	12		0302



Ščetke izdelane iz valovite z medenino prekrite jeklene žice(razen pri inox). Zaradi manjše gostote primerne za lažja dela.

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX
JEKLO

D		E		MAX RPM		0,30mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch			0,012"	0,012"
30	1-1/4	4	3/16	6000	48	0885	
30	1-1/4	4	3/16	6000	blister	0220	
40	1-5/8	5	3/16	4500	48	0886	
40	1-5/8	9	3/8	4500	12		2512
50	2	5	3/16	4500	36	0887	
50	2	9	3/8	4500	12		2514
50	2	5	3/16	4500	blister	0218	0965
60	2-3/8	5	3/16	4500	24	0888	
60	2-3/8	9	3/8	4500	12		2516
70	2-3/4	9	3/8	4500	12		2518
75	3	7	5/16	4500	24	0889	
75	3	7	5/16	4500	blister	0216	0970
80	3-1/8	9	3/8	4500	12		2520
100	4	9	3/8	4500	12	0890	0978
100	4	9	3/8	4500	blister	0205	0975



Radalne ščetke iz abrazivnega nylona

D		E		MAX RPM		Abrasiť A	Abrasiť B
mm	inch	mm	inch			120 gr	180 gr
75	3	5	3/16	4500	24/192	0609	0619
75	3	5	3/16	4500	B/6/48	0610	0620
100	4	5	3/16	4500	14/112	0611	0621
100	4	5	3/16	4500	B/6/48	0612	0622

CLEPSYDRA

Clepsydra je popolnoma nov izdelek, namenjen za čiščenje okroglih palic, kjer z navadnimi radialnimi ščetkami to težko čistimo saj, jih težko držimo ravno na palici.



TECH

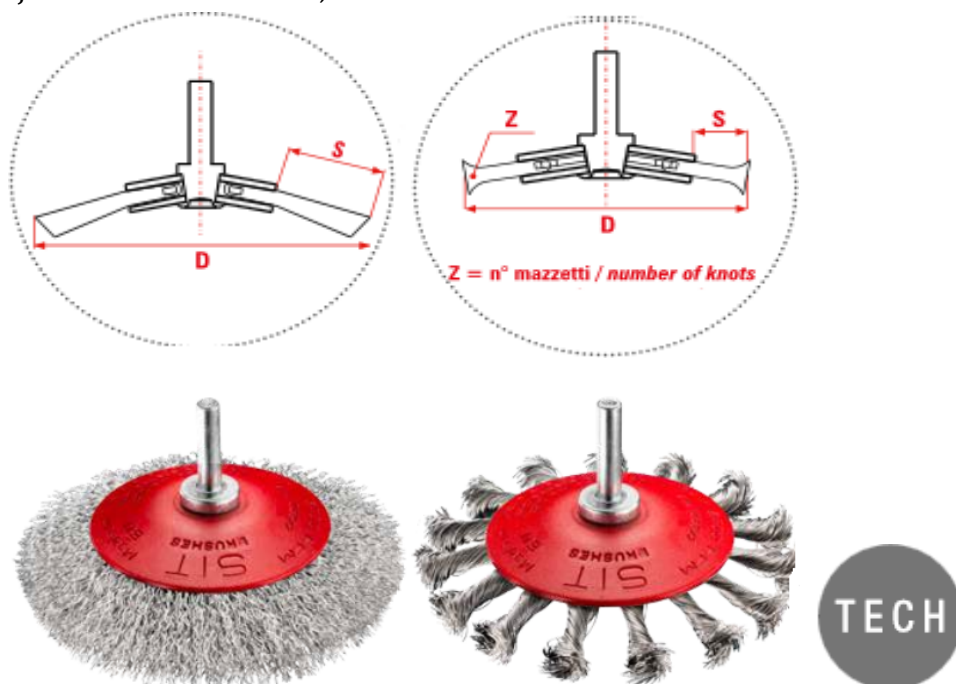
CLEPSYDRA

CLEPSYDRA								OGLJIKOVO JEKLO	INOX	MEDENINA	ABR. NYLON
D		S		E		MAX RPM		0,30mm	0,30mm	0,20mm	1mm - 0,40"
mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,012"	0,020"	0,008"	120 gr
60-40	2-3/8	10	3/8	30	1-1/4	12500	B/6/48	0880	0891		
60-50	2-3/8	10	3/8	29	1-1/4	12500	B/6/48			0883	0893



4.1. Konusne ščetke z osovino

ŽICA ENOJNA IN ZAVITA V VOZLE, KONUSNE



Konusna oblika omogoča uporabo na nepravilnih površinah kot so robovi, vogali, profili in razpoke. Izdelana je iz zelo odporne valovite žice in žice zavite v vozle. Zavita žica je agresivnejša in primerna za težja dela kot enojna žica.

Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

Enojna žica

						PAKIRANJE	OGLIJKOVO JEKLO	INOX
D		E		MAX RPM			0,35mm 0,014"	0,30mm 0,012"
mm	inch	mm	inch					
95	3-3/4	20	3/4	6500	12		0170	0941
95	3-3/4	20	3/4	6500	blister		0212	0940

Zavita žica v vozle

						PAKIRANJE	OGLIJKOVO JEKLO	
D		E		Z	MAX RPM		0,35mm 0,014"	
mm	inch	mm	inch					
95	3-3/4	20	3/4	15	6500	12	0307	
95	3-3/4	20	3/4	15	6500	blister	0306	

5.1. Lončaste ščetke z osovino

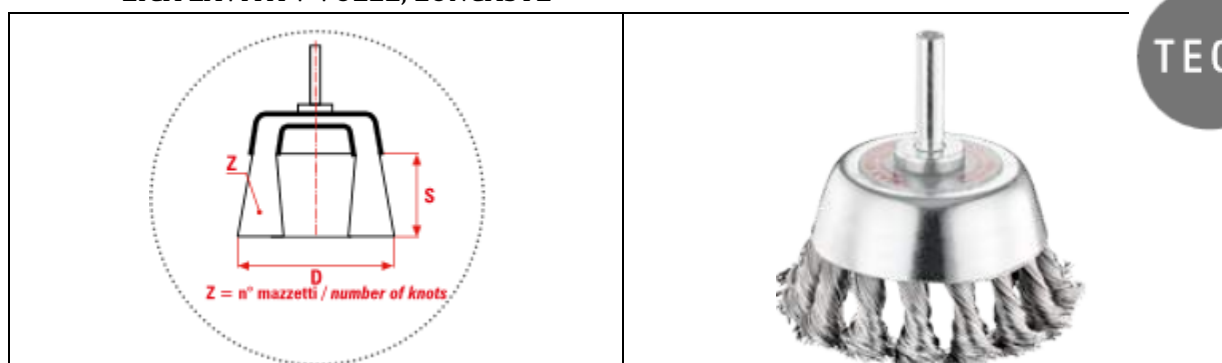
ŽICA ENOJNA, LONČASTE



Aplikacije: Odstranjevanje barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO						INOX	MEDENINA	ABR. NY	
D		S		MAX RPM		0,30mm	0,30mm	0,30mm	0,55mm-0,022"
mm	inch	mm	inch			0,012"	0,012"	0,012"	O.A. 320 gr
50	2	17	5/8	12000	12	0650	0984	0652	0653
65	2-5/8	24	1	12000	12	0654	0987		
70	2-3/4	20	3/4	12000	12	0655	0986	0657	
70	2-3/4	20	3/4	12000	blister	0211			

ŽICA ZAVITA V VOZLE, LONČASTE



Aplikacije: Odstranjevanje žlindre, rje, in umazanij iz vseh površin.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO							0,35mm 0,014"
D		S		Z	MAX RPM		
mm	inch	mm	inch				
70	2-3/4	20	3/4	15	6500	12	0303
70	2-3/4	20	3/4	15	6500	blister	0304

Lončaste ščetke z osovino so idealne za brušenje ravnih površin. Narejene iz visokoodporne valovite žice ali žice zavite v vozle za doseganje večje agresivnosti.

ŽICA ENOJNA, LONČASTE



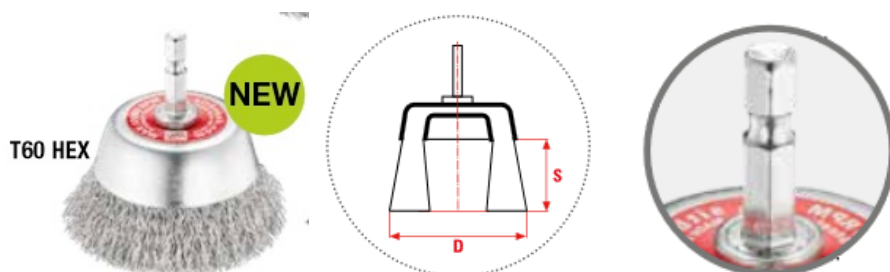
Aplikacije: Odstranjevanje barve in ostalih površinskih nanosov iz vseh površin.

Z medenino prekrte jeklene žice (razen pri inox), namenjene za lahka in hoby dela.

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX JEKLO

D		S		MAX RPM		0,30mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch			0,012"	0,012"
50	2	17	5/8	4500	30	0660	
50	2	17	5/8	4500	12		2522
50	2	17	5/8	4500	blister	0200	0980
75	3	25	1	4500	12	0661	2526
75	3	25	1	4500	blister	0202	0985
85	3-3/8	25	1	4500	blister	0227	

LONČASTE ŠČETKE Z 6-KOTNO OSOVINO ZA HITRO MENJAVO



Standardno 1/4"-6,35mm HEX vpetje

Lončaste ščetke za hitro menjavo, 6-kotna osovina

Lončaste ščetke za hitro menjavo, 6-kotna osovina									OGLJIKOVO JEKLO	INOX
	D		S		Z	MAX RPM		ART	0,35mm	0,30mm
	mm	inch	mm	inch					0,014"	0,012"
enojna žica	65	2-1/2	24	1		6500	12/96	T60 HEX	0656	0988
zavita žica	70	2-3/4	20	3/4	15	6500	12/96	TGZ70 HEX	0310	

LONČASTE ŠČETKE Z OSOVINO IZ ABRAZIVNEGA NYLONA



Lončaste ščetke z osovino iz abrazivnega nylona

D		S		MAX RPM		Abrasit A	Abrasit B
mm	inch	mm	inch			120 gr	180 gr
50	2	16	5/8	4500	24/192	0613	0623
50	2	16	5/8	4500	B/6/48	0614	0624
75	3	24	1	4500	15/120	0615	0625
75	3	24	1	4500	B/6/48	0616	0626

6.1. Čopičaste ščetke z osovino

ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE



Aplikacije: Čelno brušenje na težje dostopnih mestih, vrževanje in razigljevanje.

Čopičaste ščetke narejene iz visokoodporne valovite jeklene in inox žice z veliko gostoto. Idealno za čelna brušenja in se lahko uporablja na električnih in pnevmatskih orodjih.

PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO										INOX			
D		Shank		B		S		MAX RPM		0,15mm	0,30mm	0,15mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,006"	0,012"	0,006"	0,012"
4	5/32	55	2-1/8	6	1/4	10	3/8	20000	10				2493
15	5/8	20	3/4	10	3/8	24	1	20000	12	0800	0801	0953	0954
15	5/8	20	3/4	10	3/8	24	1	20000	blister				0955
18	3/4	20	3/4	15	5/8	24	1	18000	12	0806	0807	0956	0957
18	3/4	80	3-1/8	15	5/8	24	1	18000	12		0825		
22	7/8	18	3/4	20	3/4	27	1-1/8	18000	12	0813	0814	0961	0962
22	7/8	80	3-1/8	20	3/4	27	1-1/8	18000	12		0826		
28	1-1/8	18	3/4	25	1	27	1-1/8	18000	12		0820		2495
35	1-3/8	18	3/4	30	1-1/4	30	1-1/4	15000	12		0822		0981

PAKIRANJE										MEDENINA	
D		Shank		B		S		MAX RPM		0,15mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,006"	0,012"
15	5/8	20	3/4	10	3/8	24	1	20000	12	0804	0805
18	3/4	20	3/4	15	5/8	24	1	18000	12	0810	0811
22	7/8	18	3/4	20	3/4	27	1-1/16	18000	12	0817	0818
28	1-1/8	18	3/4	25	1	27	1-1/16	18000	12		
35	1-3/8	18	3/4	30	1-1/4	30	1-1/4	15000	12		

ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE ZALITE Z GUMO



TECH

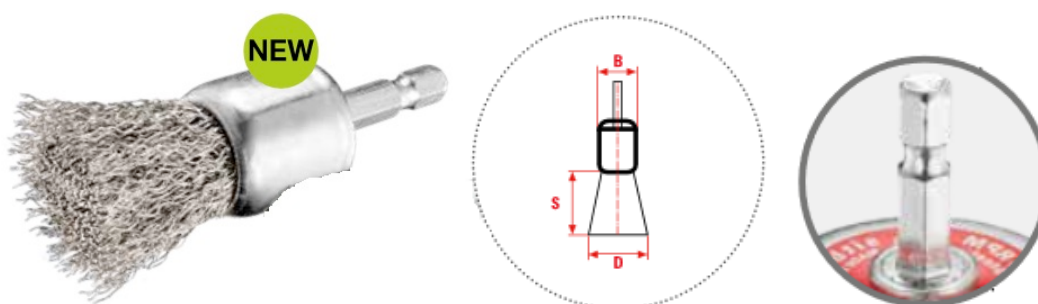
Aplikacije: Čelno brušenje aplikacij kjer je zahteva po brušenju, brez dotika okolice.



PAKIRANJE OGLJIKOVO
JEKLO

D		Shank		B		S		MAX RPM		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
24	1	16	5/8	22	7/8	24	1	20000	12	0793

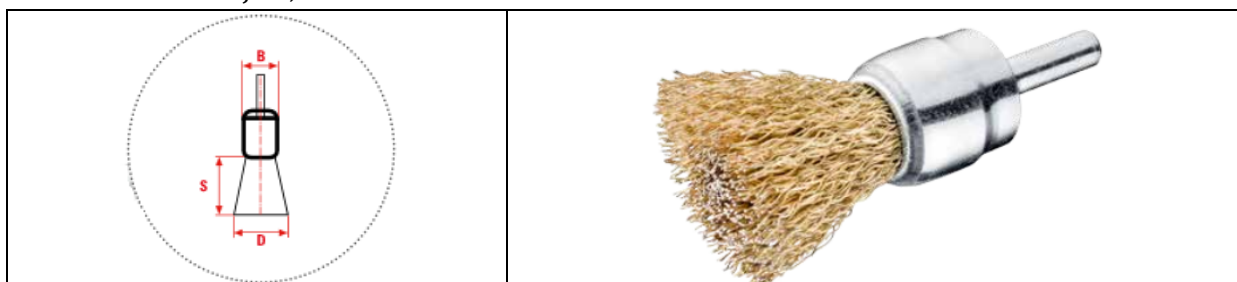
ČOPIČSTE ŠČETKE Z 6-KOTNO OSOVINO ZA HITRO MENJAVO



Čopičaste ščetke za hitro menjavo, 6-kotna osovina

D		G		B		S		L		MAX RPM		ART	Ogljikovo jeklo	Inox
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,30mm 0,012"	0,30mm 0,012"
28	1-1/8	25	1	24	1	27	1	81	3-1/4	4500	12/96	P24 HEX	0824	2496

ŽICA ENOJNA, ČOPIČASTE



Aplikacije: Lahko vzdrževanje in čiščenje manj zahtevnih aplikacij.

Čopičaste ščetke narejene iz valovite jeklene in inox žice.

PAKIRANJE OGLJIKOVO INOX
JEKLO

D		Shank		B		S		MAX RPM		0,30mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,012"	0,012"
18	3/4	18	3/4	15	5/8	24	1	18000	48	0794	
18	3/4	18	3/4	15	5/8	24	1	18000	blister	0209	
22	7/8	18	3/4	20	3/4	27	1-1/8	18000	48	0795	
22	7/8	18	3/4	20	3/4	27	1-1/8	18000	12		2528
22	7/8	18	3/4	20	3/4	27	1-1/8	18000	blister		0960
28	1-1/8	18	3/4	25	1	27	1-1/8	18000	48	0796	
28	1-1/8	18	3/4	25	1	27	1-1/8	18000	blister	0210	

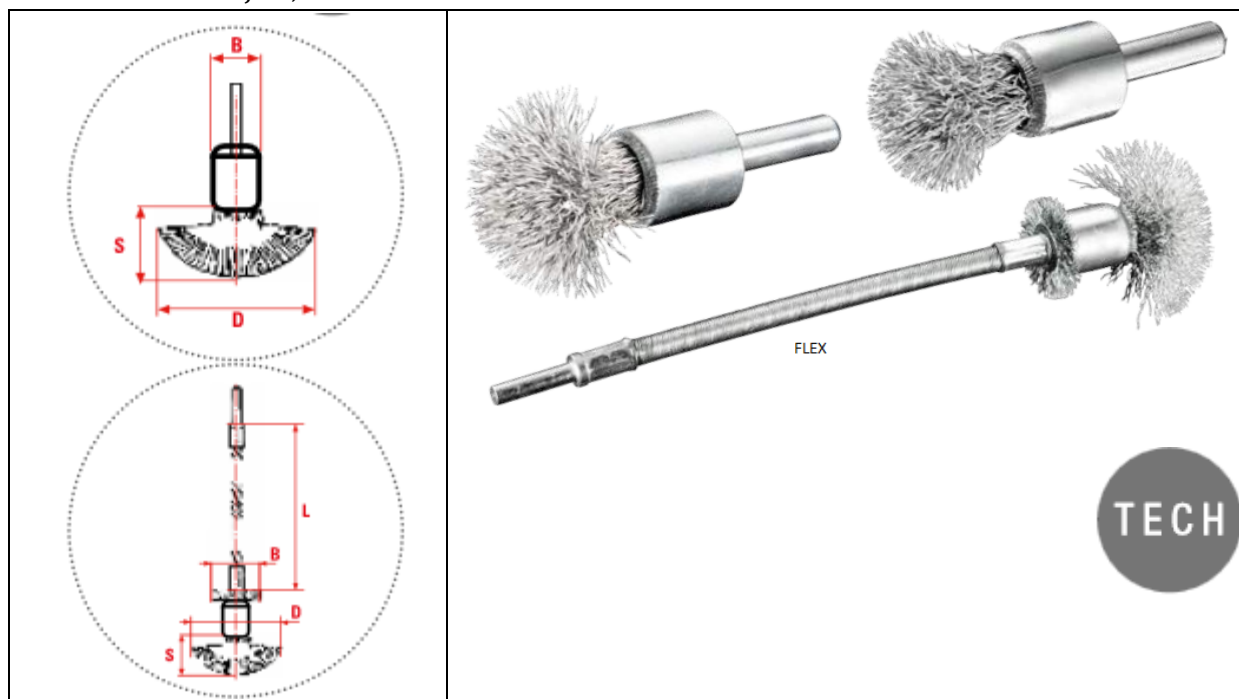
ČOPIČASTE ŠČETKE Z OSOVINO IZ ABRAZIVNEGA NYLONA



Čopičaste ščetke z osovino iz abrazivnega nylona

D		G		B		S		L		MAX RPM		Abrasit A	Abrasit B
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			120 gr	180 gr
22	7/8	21	7/8	22	7/8	22	7/8	74	2-7/8	4500	20/160	0617	0627
22	7/8	21	7/8	22	7/8	22	7/8	74	2-7/8	4500	B/6/48	0618	0628

ŽICA ENOJNA, GOBASTE



Aplikacije: Zaradi gobavste oblike zelo primerne za čiščenje težko dostopnih mest in čiščenje znotraj vdolbin.

PAKIRANJE OGLJIKOVO
JEKLO

D		Shank		B		S		MAX RPM		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
35	1-3/8	20	3/4	15	5/8	25	1	18000	12	0831
50	2	18	3/4	20	3/4	25	1	18000	12	0832
60	2-3/8	18	3/4	30	1-1/4	30	1-1/4	15000	12	0833
23	7/8	20	3/4	15	5/8	22	7/8	18000	12	0834
30	1-1/4	20	3/4	15	5/8	25	1	18000	12	0835
40	1-5/8	20	3/4	20	3/4	35	1-3/8	18000	12	0836

FLEX

PAKIRANJE OGLJIKOVO
JEKLO

D		L		B		S		L		MAX RPM		
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
50	2	150	6	30	1-1/4	27	1-1/8	150	6	12000	12	0827



ČOPIČ ŠČETKE MANJŠIH PREMEROV IN KONIČASTIH OBLIK

P10 špica 30°
z medenino prekrita
jeklena žica



P10 špica
z medenino prekrita
jeklena žica



P15 špica, z medenino
prekrita jeklena žica



P20 špica, inox



PL10 špica 30° inox



PL 10 špica, z medenino
prekrita jeklena žica



Čopič ščetke manjših premerov in koničastih oblik

Čopič ščetke manjših premerov in koničastih oblik												Ogljikovo jeklo		Inox
D		G		B		S		L		MAX RPM		ART	0,30mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,012"	0,012"
10	3/8	23	7/8	10	3/8	25	1	105	4-1/8	20000	12/96	PL10 ŠPICA 30°	0912	0952
12	1/2	23	7/8	10	3/8	25	1	105	4-1/8	20000	12/96	PL10 ŠPICA	0842	0852
10	3/8	20	3/4	10	3/8	25	1	65	2-1/2	20000	12/96	P10 ŠPICA 30°	0803	0808
12	1/2	20	3/4	10	3/8	25	1	65	2-1/2	20000	12/96	P10 ŠPICA	0892	0872
18	3/4	22	7/8	15	5/8	26	1	65	2-1/2	18000	12/96	P15 ŠPICA	0830	0838
22	1-1/8	18	3/4	20	3/4	27	1	69	2-3/4	18000	12/96	P20 ŠPICA	0815	0816

MINI ŠČETKE NA OSOVINI

Mini ščetke, so kot že ime pove primerne za izvajanje zelo finih opravil. Vse imajo osovino premera 2,35mm.



D		Shank		MAX RPM		ART	Ogljikovo jeklo	Medenina
mm	inch	mm	inch				0,10mm 0,004"	0,08mm 0,003"
19	3/4	2,35	3/32	4500	10/100	MSC	3501	3502
12	1/2	2,35	3/32	4500	10/100	MST	3511	3512
8	5/16	2,35	3/32	4500	10/100	MSP	3521	3522

D		Shank		MAX RPM		ART	Bel filament	Črn filament	Bombaž
mm	inch	mm	inch						
22	7/8	2,35	3/32	4500	10/100	MSC	3503	3504	3505
12	1/2	2,35	3/32	4500	10/100	MST	3513	3514	
8	5/16	2,35	3/32	4500	10/100	MSP	3523	3524	

Bel in črn filament se uporabljata za razmaščevanje polirne paste.

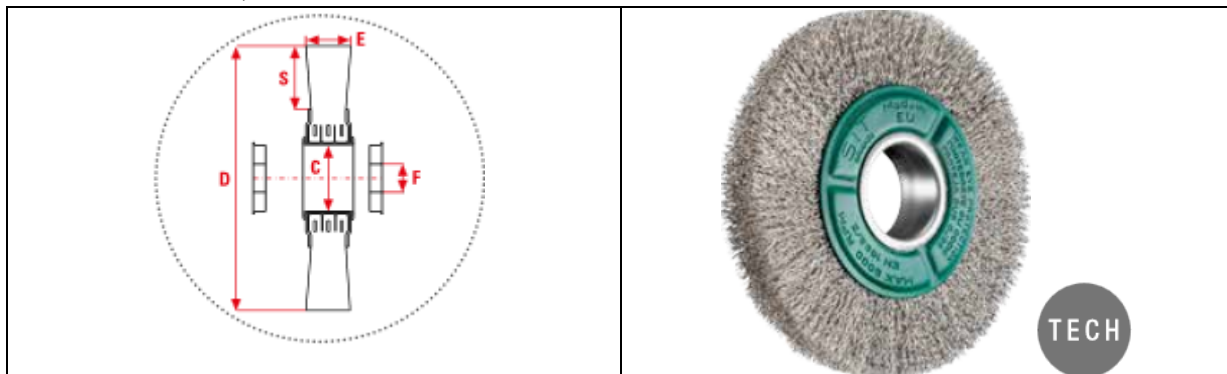
Bombaž se uporablja za sijajno poliranje z polirno pasto.

4. ŠČETKE ZA UPORABO NA STACIONARNIH BRUSILNIKIH

4.1. Radialne ščetke

Za vse ščetke za uporabo na stacionarnih strojih lahko ponudimo tudi prirobnice in puše za redukcijo sredinjske luknje na želeno dimenzijo osovine vašega stroja.

ŽICA ENOJNA



Ščetke so narejene iz zelo odporne jeklene, medeninaste in inox valovite žice.

Aplikacije: Razigljevanje, satiniranje in poliranje površin na vseh materialih.

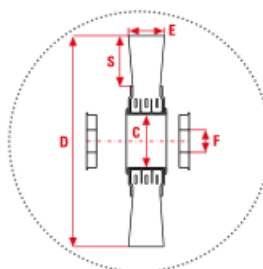
PAKIRANJE • OGLJIKOVO JEKLO INOX

D		E		S		C		F		MAX RPM		0,20mm 0,35mm 0,50mm 0,30mm			
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,008"	0,014"	0,020"	0,012"
100	4	15	5/8	18	3/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	1	0048	0050*	0051	0911
100	4	15	5/8	18	3/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	blister				0910
100	4	20	3/4	18	3/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	1		0053*		
125	5	17	5/8	30	1-1/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	1	0049	0054*		
125	5	17	5/8	30	1-1/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	blister				0915
125	5	25	1	30	1-1/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	1	9119	0055*	0056	0914
150	6	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9125	0058		9129
150	6	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	blister				0920
150	6	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	inch	6000	1		9058		
150	6	27	1-1/8	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	0059	0060	0061	0916
150	6	27	1-1/8	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1				0996
150	6	27	1-1/8	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	inch	6000	1		9060		9916
150	6	35	1-3/8	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9137	0064		
150	6	35	1-3/8	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	inch	6000	1		9064		
150	6	25	1	25	1	58	2-1/4	KIT	mm	6000	1		0065		
180	7-1/8	25	1	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9149	0067		
180	7-1/8	27	1-1/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9155	0068	0069	0917
180	7-1/8	25	1	30	1-1/4	58	2-1/4	KIT	mm	6000	1		0071		
200	8	23	7/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9173	0072		9177
200	8	23	7/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	inch	6000	1		9072		
200	8	29	1-1/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	0073	0074	0075	0921
200	8	29	1-1/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1				0997
200	8	29	1-1/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	inch	6000	1		9074		9921
200	8	36	1-1/2	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	9185	0078		
200	8	30	1-1/4	40	1-5/8	58	2-1/4	KIT	mm	6000	1		0079	0080	0922
200	8	30	1-1/4	40	1-5/8	58	2-1/4	KIT	inch	6000	1		9082		9923
250	10	30	1-1/4	65	2-5/8	58	2-1/4	KIT	mm	6000	2		0082	0083	0923
250	10	42	1-5/8	65	2-5/8	58	2-1/4	KIT	mm	6000	2		0085		

											PAKIRANJE OGLJIKOVO JEKLO			INOX
D		E		S		C		F		MAX RPM		0,35mm	0,50mm	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			0,014"	0,020"	0,012"
250	10	45	1-3/4	35	1-3/8	100	4	80	3-1/8	3600	1	0095*		
250	10	45	1-3/4	35	1-3/8	100	4	100	4	3600	1	9210		
300	12	35	1-3/8	60	2-3/8	100	4	30	1-1/4	3000	1	0086	0087	0924
300	12	42	1-5/8	60	2-3/8	100	4	30	1-1/4	3000	1	0089		
300	12	56	2-1/8	60	2-3/8	100	4	2"+2ch		3000	1	9234*		
300	12	56	2-1/8	60	2-3/8	100	4	100	4	3000	1	9235		
350	14	50	2	85	3-3/8	120	4-3/4	30	1-1/4	2400	1	9258	9259	

MEDENINASTE ŠČETKE PROTI ISKRENJU

											PAKIRANJE MEDENINA		
D		E		S		C		F		MAX RPM		0,30mm 0,012"	
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				
150	6	25	1	30	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	0063	
200	8	25	1	45	1-3/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	1	0077	

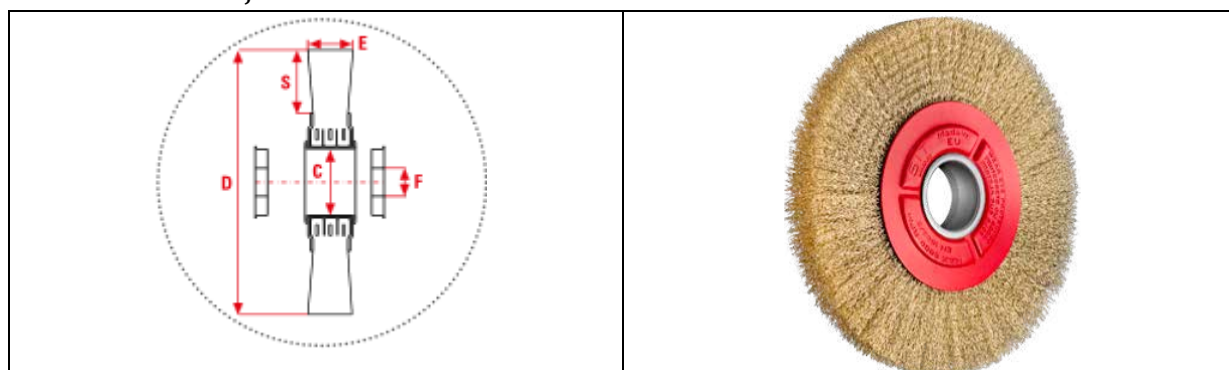


ŠČETKE IN LIZ ŽICE

LIZ žica daje izjemno fleksibilnost ščetke in na ta način zagotavlja različne končne izgled površine, odvisno od tega koliko pritiska obdelovanca izpostavimo na ščetko.

LITZ žica										
D		E		S		C		MAX RPM		0,17mm 0,007"
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
140	5-1/2	32	1-1/4	20	3/4	58	2-1/4	6000	1	9603
150	6	18	3/4	25	1	58	2-1/4	6000	1	9606
150	6	43	1-3/4	15	9/16	77	3	6000	1	9609
160	6-1/4	45	1-3/4	20	3/4	77	3	6000	1	9611
200	7-7/8	44	1-3/4	29	1-1/8	100	4	6000	1	9619
230	9	55	2-1/8	25	1	100	4	6000	1	9624

ŽICA ENOJNA



Ščetke so narejene iz z medenino prekrute jeklene žice. Zaradi manjše gostote žice so ščetke lažje in primerne za lažje aplikacije.

Aplikacije: Razigljevanje, satiniranje in poliranje površin na vseh materialih. V primerjavi z predhodnimi ščetkami iz TECH serije so te primerne za uporabo pri lažjih in ne tako pogostih delih.

D		E		S		C		F		MAX RPM		0,30mm 0,012"
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			
100	4	17	5/8	25	1	-		13	1/2	6000	5	0703
100	4	17	5/8	25	1	-		13	1/2	6000	blister	0214
100	4	23	1	19	3/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	5	0704
100	4	23	1	19	3/4	28	1-1/8	16	5/8	6000	blister	0705
120	4-3/4	15	5/8	35	1-3/8	-		16	5/8	6000	5	0708
120	4-3/4	15	5/8	35	1-3/8	-		16	5/8	6000	blister	0215
125	5	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	5	0709
125	5	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	16	5/8	6000	blister	0710
150	6	18	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	blister	0101
150	6	18	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	5	0713
150	6	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	5	0714
150	6	20	3/4	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	blister	0715
150	6	25	1	32	1-1/4	38	1-1/2	KIT	mm	6000	4	0719
180	7-1/8	22	7/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	4	0716
200	8	22	7/8	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	4	0722
200	8	30	1-1/4	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	2	0721
250	10	32	1-1/4	47	1-7/8	38	1-1/2	KIT	mm	6000	2	0723

ŽICA ZAVITA V VOZLE



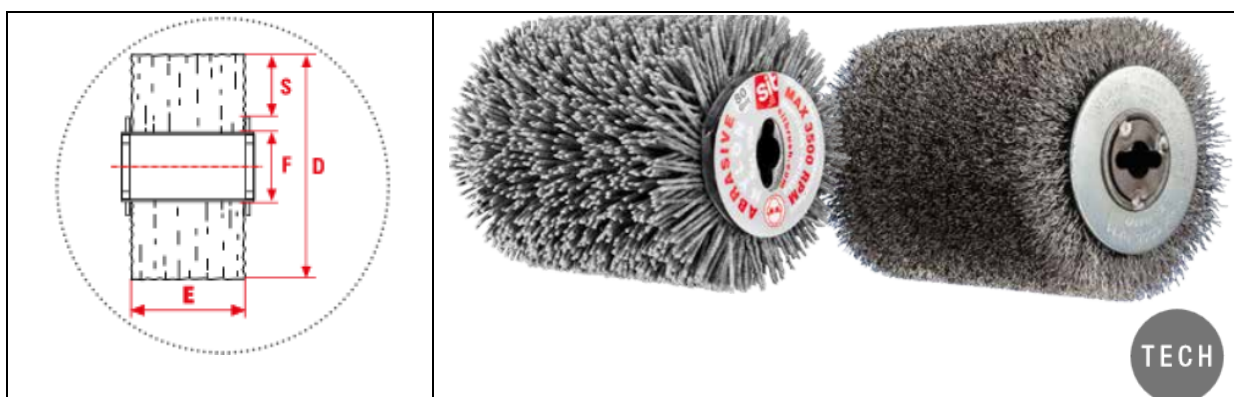
Ščetke so narejene visoko odporne jeklene žice zavite v vozle, primerne za najtežje aplikacije pri visokih vrtljajih.

Aplikacije: Razigljevanje in agresivno mehansko odstranjevanje materiala.

D		E		S		C		F		Z	MAX RPM		0,50mm	0,80mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,020"	0,031"
150	6	18	3/4	30	1-1/4	32	1-1/4	16	5/8	24x2	9000	1	0511	0512
150	6	30	1-1/4	30	1-1/4	32	1-1/4	16	5/8	24x3	9000	1	0513	0514
200	8	30	1-1/4	43	1-5/8	50	2	20	3/4	32x2	9000	1	0524	0525
200	8	40	1-5/8	43	1-5/8	50	2	20	3/4	32x3	9000	1	0526	0527
200	8	30	1-1/4	23	7/8	50	2	25	1	40x2	9000	1	2198*	
200	8	40	1-5/8	23	7/8	50	2	25	1	40x3	9000	1	2199*	
250	10	14	5/8	48	1-7/8	77	3	25	1	40	4500	1	0528	0529
250	10	30	1-1/4	48	1-7/8	77	3	25	1	40x2	4500	1	0530	0531
250	10	40	1-5/8	48	1-7/8	77	3	25	1	40x3	4500	1	0532	0533

5. ŠČETKE ZA ŠČETKANJE/KRTAČENJE LESA

5.1. Za stroj krtačni stroj Makita 9741



Ščetke so narejene ali iz nylonastih ščetin, medeninastih ščetin ali pa jeklenih ščetin.

Nylonaste ščetine so primerne za vse vrste lesa, jeklene ščetine se uporabljajo za trše lesove (hrast in jesen), medeninasta krtača pa se uporablja za smrekov les in druge mehke lesove. Med nylonasto krtačo in jekleno/medeninasto je v tem, da nylonasta krtača naredi površino strukturirano in gladko jeklena oz. medeninasta krtča, pa naredi površino samo strukturirano, ki pa ostane hrapava in jo je potrebno potem še narediti gladko na otip.

Aplikacije: Primerno za strukturiranje/staranje lesa.

										PAKIRANJE			NYLON			OGLJIKOVO JEKLO	
D		S		E		F		MAX RPM		1,50mm-0,059"			0,30mm				
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			46 gr	60 gr	80 gr	0,012"				
100	4	18	3/4	115	4-1/2	12,8+2ch	1/2+2ch	3500	1				0781				
100	4	21	7/8	115	4-1/2	12,8+2ch	1/2+2ch	3500	1	0777	0776	0786					

6.1. Za namestitev na kotno brusilko z adapterjem



Ščetke so narejene ali iz nylonastih ščetin, medeninastih ščetin ali pa jeklenih ščetin.

Nylonaste ščetine so primerne za vse vrste lesa, jeklene ščetine se uporabljajo za trše lesove (hrast in jesen), medeninasta krtača pa se uporablja za smrekov les in druge mehke lesove. Med nylonasto krtačo in jekleno/medeninasto je v tem, da nylonasta krtača naredi površino strukturirano in gladko jeklena oz. medeninasta krtača, pa naredi površino samo strukturirano, ki pa ostane hrapava in jo je potrebno potem še narediti gladko na otip.

Aplikacije: Primerno za strukturiranje/staranje lesa.

To ščetko se lahko namesti na kotno brusilko samo ob nabavi adapterja za kotno brusilko GS05-00, več o tem v katalogu Adapterski priključki za kotno brusilko.

					PAKIRANJE		NYLON	OGLJIKOVO JEKLO		INOX
D	S	E	F	MAX RPM		1 mm-0,040"		0,20mm	0,30mm	0,20mm
mm inch	mm inch	mm inch	mm inch			46 gr	80 gr	0,008"	0,012"	0,008"
100 4	20 3/4	70 2-3/4	19+2ch 3/4+2ch	5700 1		1369	1370	1371	1368	1372
100 4	20 3/4	100 4	19+2ch 3/4+2ch	5700 1		1360	1359	1361	1362	1363

7.1. Za namestitev na Festoolov ščetkalni stroj ali namestitev na stacionarni rezkalni stroj



Aplikacije: Primerno za strukturiranje/staranje lesa.

Ščetke za namestitev na Festool ščetkalni stroj ali na stacionarni rezkar PLASTIČNA JEKLENA

D		S		E		F		MAX RPM		1,4mm-0,055"	0,30mm
mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch			80 gr	0,012"
150	6	20	3/4	85	3-3/8	16 - 30	5/8 - 1-1/8	6000	1	1386	1387

6. POSEBNOSTI



Žična ščetka za uporabo na bencinskih kosilnicah. Zelo primerna za uporabo tam kjer strojnim kosilnicam ni mogoč dostop. Zelo uporabna za odstranjevanje plevelov in trav ki zrastejo ob stičiču, stopnic, pločnikov, zidov med tlakovci ali v betonskih razpokah, ipd. Zelo primerno za uporabo tam kjer fitoformacevtska sredstva in herbicidi niso dovoljeni ali jih ne želite uporabiti.



D		F**		S		Z	MAX RPM		JEKLO	
mm	inch	mm	inch	mm	inch				0,50mm / 0,020"	
170	6-3/4	25,4→20	1→3/4	50	2	32	10000	1		0317
200	8	25,4→20	1→3/4	38	1-1/2	36	10000	1		0319

Prepovedana je vsaka reprodukcija (printanje, kopiranje, downloadanje) tega gradiva ali uporaba le tega v promocijske ali druge namene, brez pisnega dovoljenja odgovorne osebe na podjetju Eurol d.o.o.



Lokavec 150 A
5270 Ajdovščina
Tel/fax: +386(0)5 36 81 161
E-mail: info@eurol.si